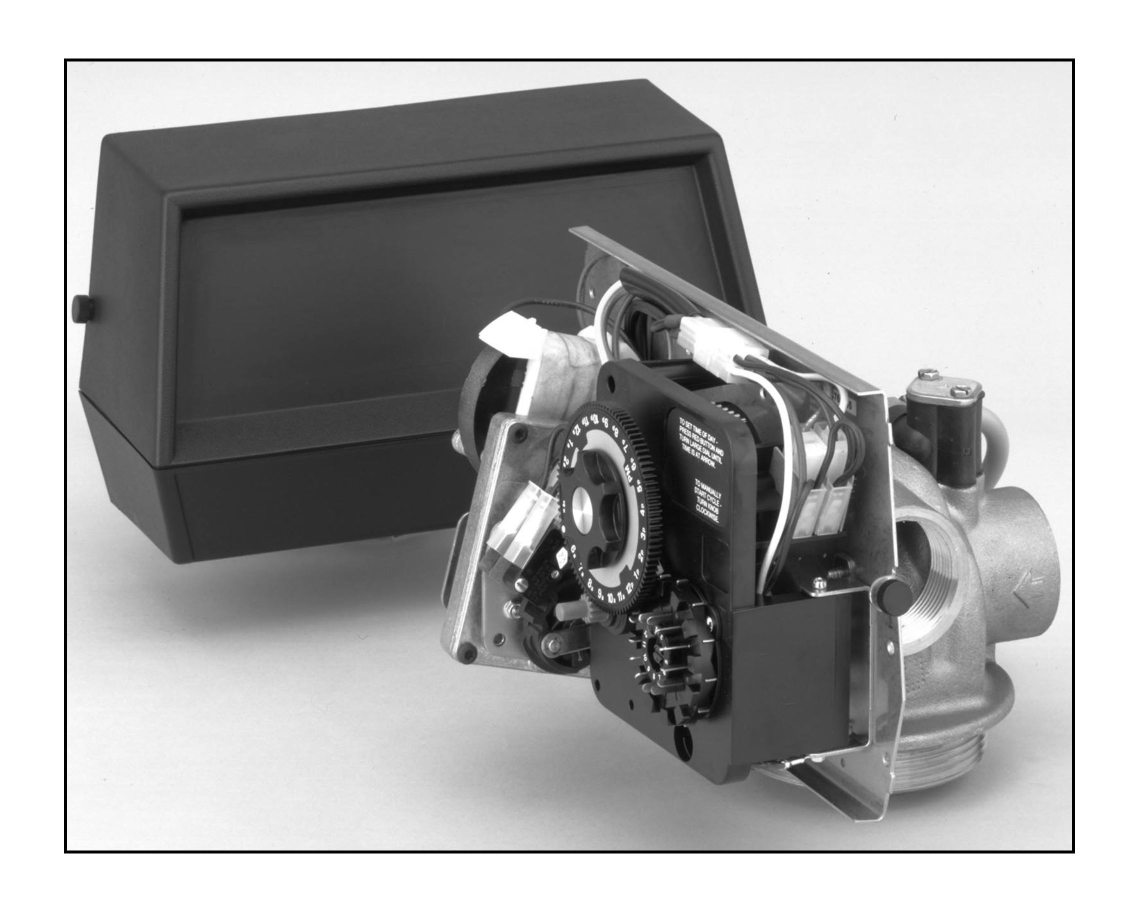
VALVULA DE CONTROL MODELO 2850

Manual de Servicio



Este documento ha sido traducido por Pentair Mexico en Abril 2001. Verifique el número de pieza del documento ya que éste varía de una región a otra.

IMPORTANTE: Llene la informació en la página 2 para futura referencia.

MODELO 2850

Hoja de Específicaciones de Trabajo

- TRABAJO No. ____
- MODELO No. ____
- ANALISIS DEL AGUA____
- CAPACIDAD POR UNIDAD ____________MAX. ___________POR REGENERACION
- DIMENSIONES DEL TANQUE DIAM.________ALTURA_________
- DIMENSIONES DEL TANQUE DE SALMUERA Y CANTIDAD DE SAL POR REGENERACION:
- ____

* ESPECIFICACIONES DE LA VALVULA DE CONTROL 2750

1. Tipo de Reloj (ver páginas 16, 17, y 18)
   A. 7 días or 12 días
   B. * Medidor de 625 a 10,625 galones o
      * Medidor de 3,125 a 53,125 galones
      * Otro ____
   C. Cableado del Medidor
      1) Sistema #4 - 1 tanque; 1 medidor; para regeneración inmediata o retardada
      2) Sistema #5 - 2 tanques; 2 medidores; enlazados
      3) Sistema #6 - 2 tanques; 1 medidor; regeneración en serie
      4) Sistema #7 - 2 tanques; 1 medidor; alternador
2. Programación del Reloj (ver página 18)
   A. Retrolavado ___________________________ min.
   B. Salmuera y Enjuague Lento _______________ min.
   C. Enjuague Rápido_________________________ min.
   D. Rellenado del Tanque de Salmuera __________ min.
3. Control de Flujo a Desagüe ______________ gpm
4. Control de Flujo de Salmuera _____________ gpm
5. Tamaño de Inyector ____________________
6. Unidades de Operación de Válvula en Servicio (SVO)
   Tamaño de Válvula en Servicio _________________

Printed in U.S.A.

PRESION DE AGUA: Un minimo de 25 p.s.i. (1.7 Kg/cm2) de presión de agua es necesaria para su efectiva operación de regeneración.

CONDICIONES ELECTRICAS:: Se requiere 110 volts, 60 Hertz en la alimantación eléctrica. Asegurese que siempre este disponible y pueda ser cortada por otro interruptor. (Disponibilidad en otros voltajes).

TUBERIA EXISTENTE: Las condiciones existentes deben estar libres de sarro y acumulaciones de hierro. Tubería con altas acumulaciones de asrro o hierro deberán ser reemplazadas. Si la tubería esta obstruidan con hierro un filtro para eliminación de hierro deberá ser instalado delante del suavizador de agua.

LOCALIZACION DEL SUAVIZADOR Y DRENAJE: El suavizador debe ser localizado cerca del drenaje.

VALVULA DE BY-PASS: Siempre instale una válvula de by-pass.

PRECAUCION: La presión del agua que no exceda de 120 p.s.i., la temperatura del agua que no exceda los 100 F (37 C) y la unidad no debe estar expuesta a condiciones de congelación.

INSTRUCCIONES DE INSTLACION

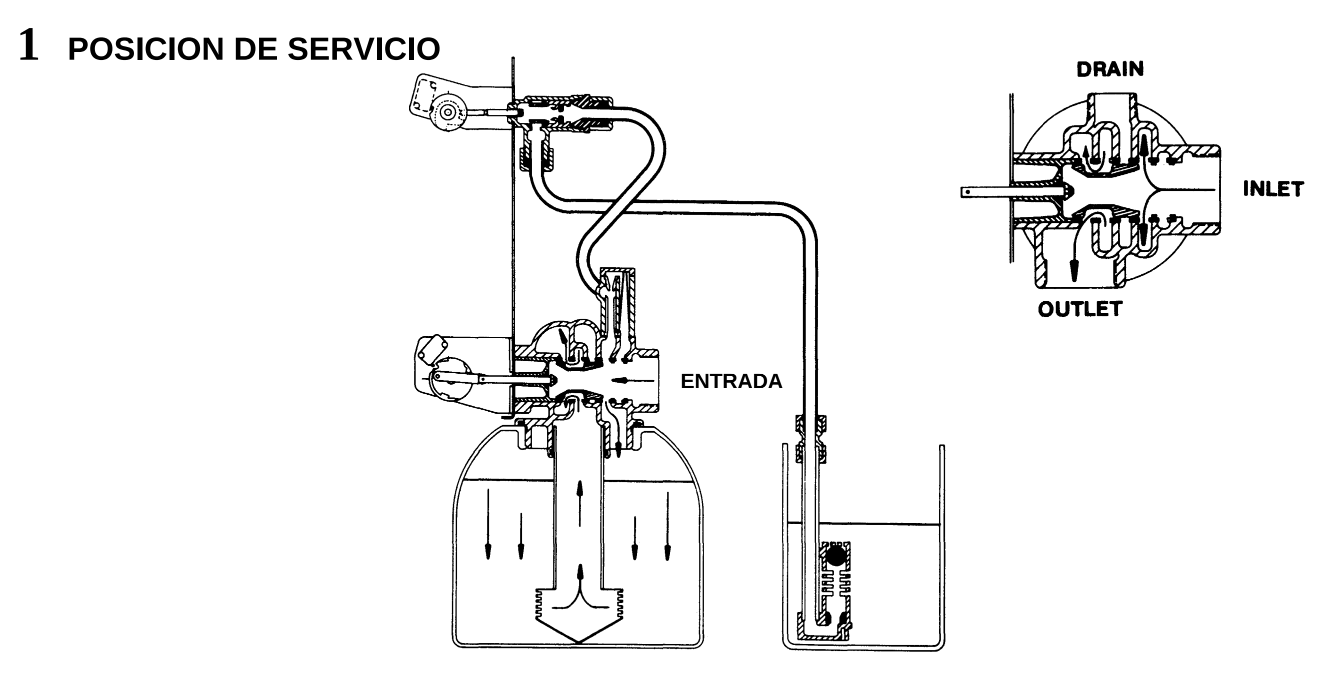
1. Coloque el suavizador donde quiera asugurandose que la unidad esta nivelada en una base firme. (Máximo 4 pies (122 cm) de separado para unidades "twin" mellizas).
2. Toda la instalación debe estar hecha de acurdo a las normas locales. El tamaño de la tubería debe ser del mismo tamaño que la conexión hembra del control de flujo de desagüe. Los medidores de flujo deberan ser instalados a la salida del agua suavizada. Las unidades "Twin" con (1) un medidor deberan instalarse a la salida comun.
3. Las conexiones soldadas cerca del desagüe deberan de ser hechas antes de conectar el Control de Flujo a Desagüe. Deje por lo menos 6" entre el Control de Flujo y las conexiones cuando solde cuando la tuberia este conectada al Control de Flujo. De lo contrario puede causar daños en el interior del Control de Flujo.
4. Cinta de Teflon es el único sellador para usarse en las conexiones. El desagüe en los sistemas "Twin" deberán ser conectados en una linea común.
5. Asegurese que el piso debajo del tanque de sal esta limpio y esta nivelado.
6. Coloque a 1" de agua aproximadamente arriba del plato (si usa) en su tanque de sal. La sal deberá ser puesta en este momento.
7. En las unidades con by-pass, coloquese en posición de by-pass. Abra el suministro principal de agua. Abra una llave cercana de agua suavizada y dejela correr por unos minutos o hasta que el sistema este libre de materiales extraños (de la soldadura) que puedan resultar de la instalación.
8. Coloque el by-pass en posición de servicio.
9. Manualmente coloque el control del suavizador en la posición de "servicio" y deje fluir el agua dentro del tanque. Cuando el flujo pare, abra una llave cercana y deje correr hasta que la presión de aire se alivie.
10. Eléctrica: Todas las conexiones eléctricas conectarse de acuerdo a los códigos. Use tubería conduit si aplica. Los diagramas del sistema de medidor remoto y medidor "Twin" estan en la página 22. Conecte al suministro.

Printed in U.S.A.

MODELO 2850

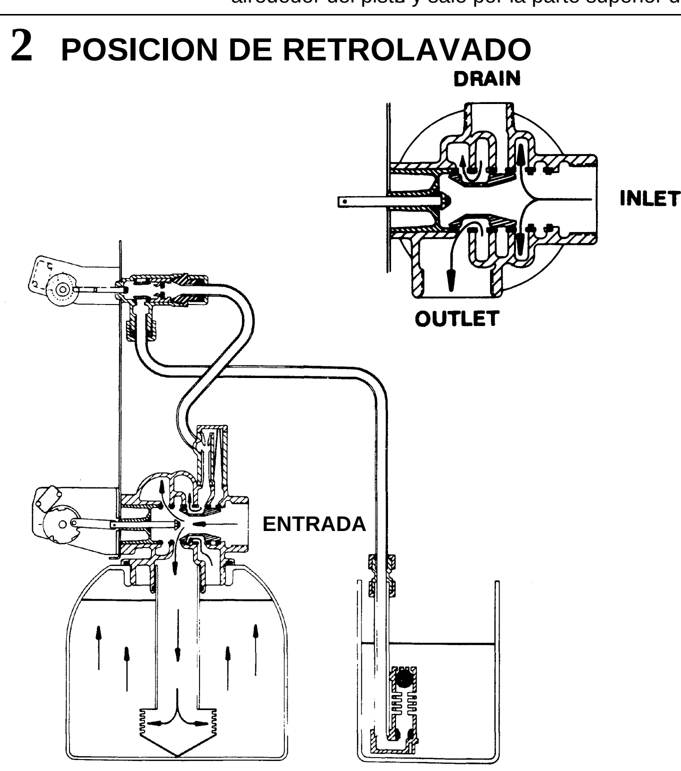
Diagramas de Flujo Aconondicionadores de Agua

1 POSICION DE SERVICIO



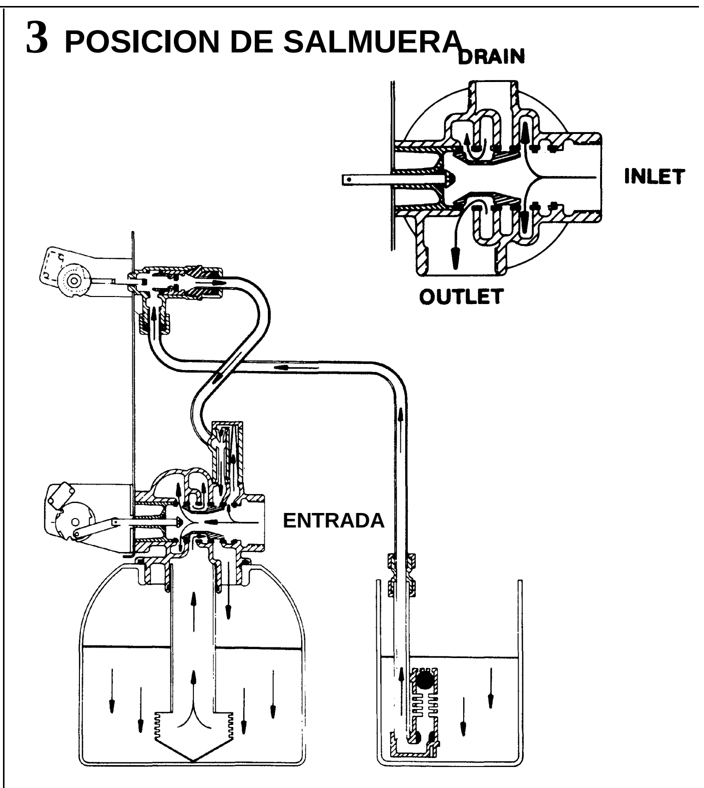
El agua dura pasa por la entrada de la unidad y fluye atraves del mineral dentro del tanque. El agua acondicionada pasa por el tubo atraves del distribuidor inferior y fluye por el tubo alrededor del pistó y sale por la parte superior donde esta la salida de la válvula.

2 POSICION DE RETROLAVADO



El agua dura entra a la válvula - pasa atraves del pistón - hacia abajo por el tubo - por el distribuidor inferior y atraves del mineral - alrededor del pistón y a las salida por el desagüe.

3 POSICION DE SALMUERA

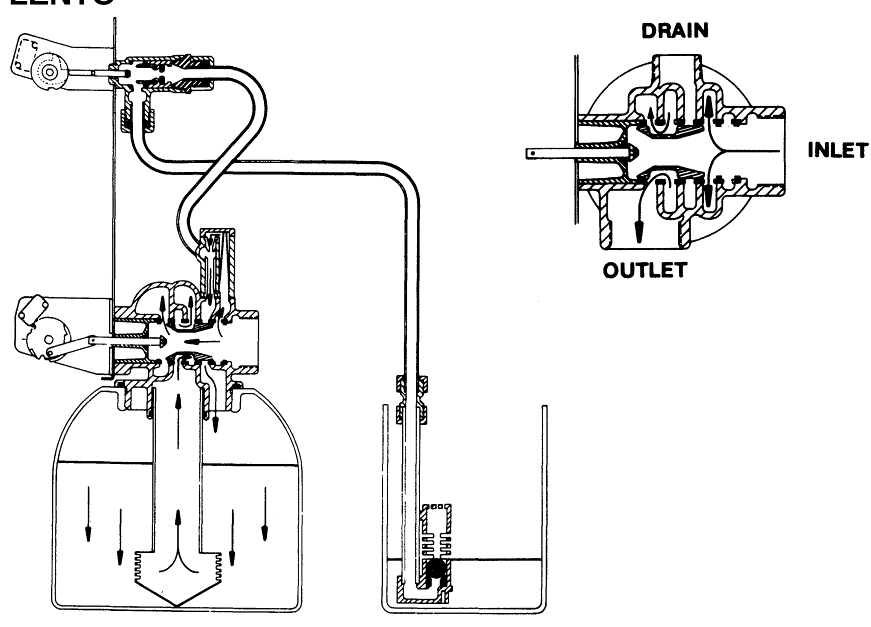


El agua dura entra a la válvula - fluye hacia arriba dentro del inyector y hacia abajo atraves de la boquilla y el orificio para succionar la salmuera del tanque - la salmuera fluye através del mineral y entra por el tubo central por el distribuidor inferior hacia el desagüe.

Printed in U.S.A.

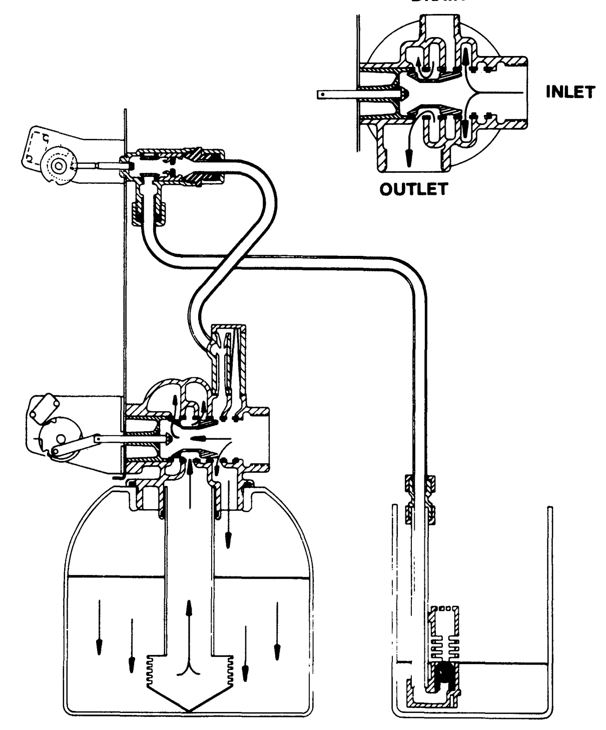
Diagramas de Flujo Aconondicionadores de Agua (Cont.)

4 POSICION ENJUAGUE LENTO



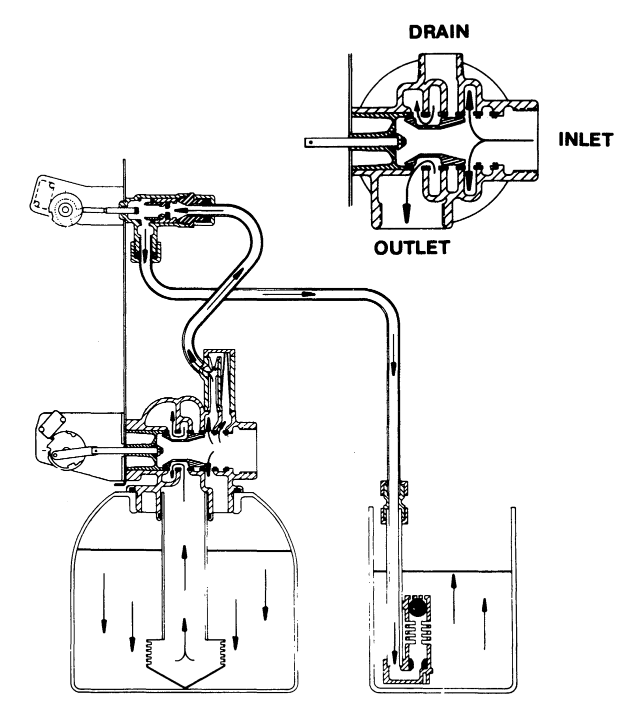
El agua dura entra a la válvula - fluye hacia arriba dentro del inyector y hacia abajo através de la boquilla y orificio - alrededor del pistón - hacia abajo por el mineral - por el tubo através del distribuidor inferior - alrededor del pistó y a la salida por el desagüe.

5 POSICION ENJUAGUE RAPIDO



El agua dura pasa de la entrada directamente atraves del mineral por el distribuidor inferior y hacia arriba por el tubo - alrededor del pistón y hacia afuera atraves del desagüe.

6 POSICION RELLENADO TANQUE DE SALUMUERA



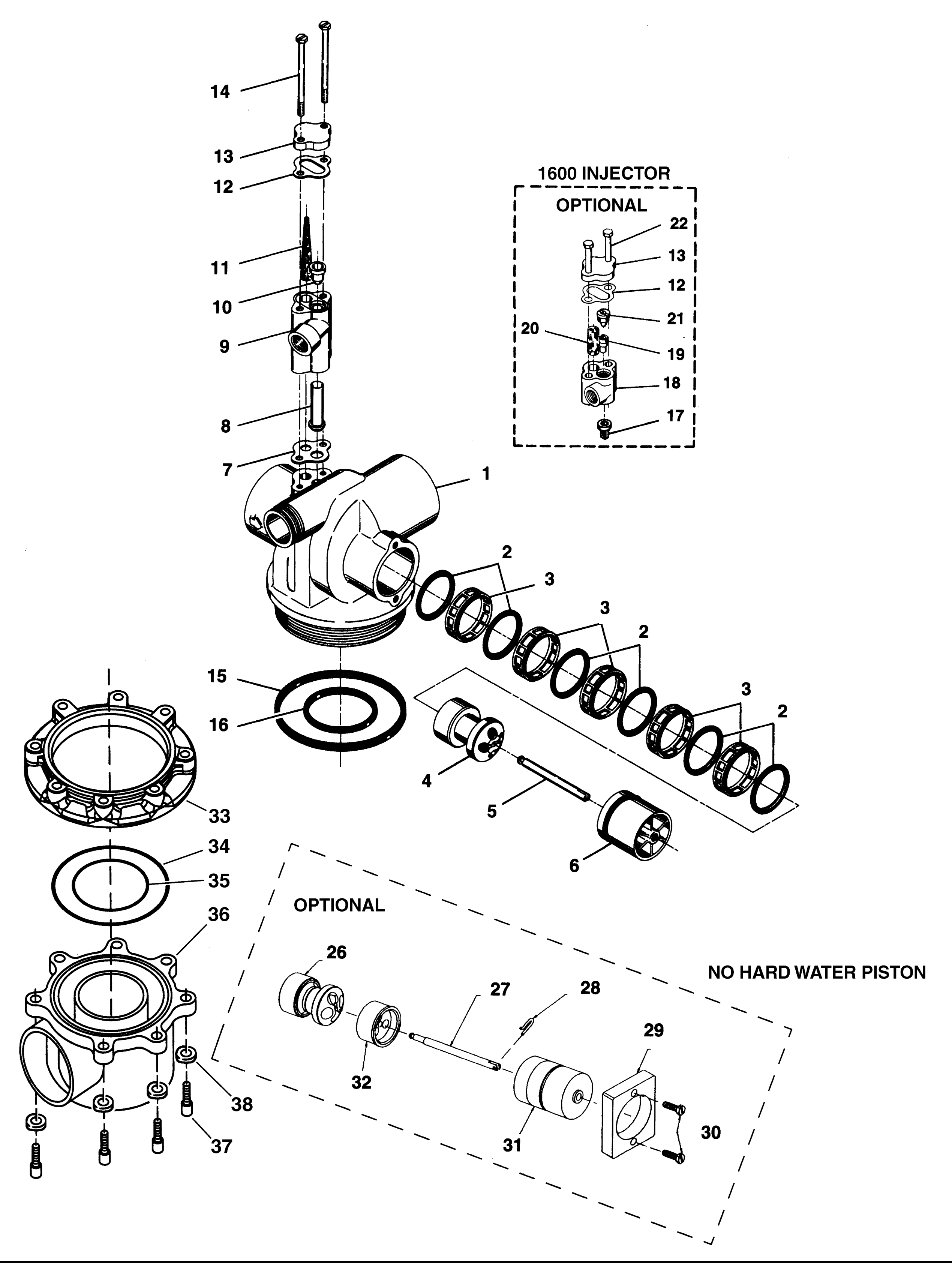
El agua dura entra a la válvula - pasa atraves del inyector - através de la válvula de salmuera para el llenado del tanque de salmuera.

Printed in U.S.A.

MODELO 2850

Válvula de Control con Inyector 1700

(Ver página opuesta para lista de partes)



MODELO 2850

Válvula de Control con Inyector 1700

Lista de Partes

Art. No.	Cantidad	Parte No.	Descripción
1	1	16250	Cuerpo de Válvula (Valve Body)
		16250-01	Cuerpo de Válvula (Valve Body Machined)
2	6	16101	Sello (Seal)
		16101-02	Sellos de Silicon (Silicone Seals)
3	5	16638-01	Espaciador (Spacer)
	1	16638	Espaciador, Agua Caliente (Spacer, Hot Water)
4	1	16092	Pistón
5	1	16436	Barra Pistón (Piston Rod)
6	1	16395	Conj. Tapón Final (End Plug Assembly)
	1	16395-01	Conj. Tapón Final, Agua Caliente (End Plug, Hot Water)
7	1	14805	Empaque Cuerpo Inyector (Injector Body Gasket)
8	1	14802	Garganta Inyector (Injector Throat)
9	1	17777	Cuerpo Inyector (Injector Body)
10	1	14801	Boquilla Inyector (Injector Nozzle)
11	1	14803	Malla Inyector (Injector Screen)
12	1	10229	Empaque Cubierta Inyector (Injector Cover Gasket)
13	1	11893	Cubierta Inyector (Injector Cover)
14	2	14804	Tornillo - Cuerpo Inyector (Screw - Injector Body)
15	1	16455	Empaque (O-Ring - Top of Tank)
*16	1	13577	Empaque (O-Ring)
17	1	16221	Disperso de Aire (Air Disperser)
18	1	17776	Cuerpo Inyector (Injector Body)
19	1	10914	Garganta Inyector (Injector Throat)
20	1	10227	Malla Inyector (Injector Screen)
21	1	10913	Boquilla Inyector (Injector Nozzle)
22	2	10692	Tornillo - Cuerpo Inyector (Screw - Injector Body)
		17656	Tornillo, Metrico Cuerpo Inyector (Screw, Metric)
23	1	60366	DLFC 1″ NPT (no mostrado) - especifique tamaño
24	1	17996	Dispersor de Aire, 1700 (Air Disperser) no mostrado
25	1	19608-15	Dispersor, Superior (Disperser, Upper) no mostrado
26	1	19606	Pistón
27	1	19300	Barra Pistón By-Pass Agua No Dura
28	1	10909	Clavija Eslabón de Conexión (Connecting Link Pin)
29	1	19339	Espaciador By-Pass Agua No Dura (NHWB-P Spacer)
30	2	13386	Tornillo (Screw)
31	1	16395-02	Conj. Tapón Final By Pass Agua No Dura
32	1	19298-01	Conj. Pistón By-Pass Agua No Dura
	Opcional Montaje Lateral		
33	1	40316	Adaptador Montaje Lateral (Side Mount Adapter)
34	1	40368	Empaque, 2-160 (O-Ring)
35	1	40372	Empaque, 2-142 (O-Ring)
36	1	40310	Base, Giratoria (Base, Rotating)
37	7	19768	Tornillo, Adaptador (Screw, Adapter)
38	7	40375	Empaque (Washer)

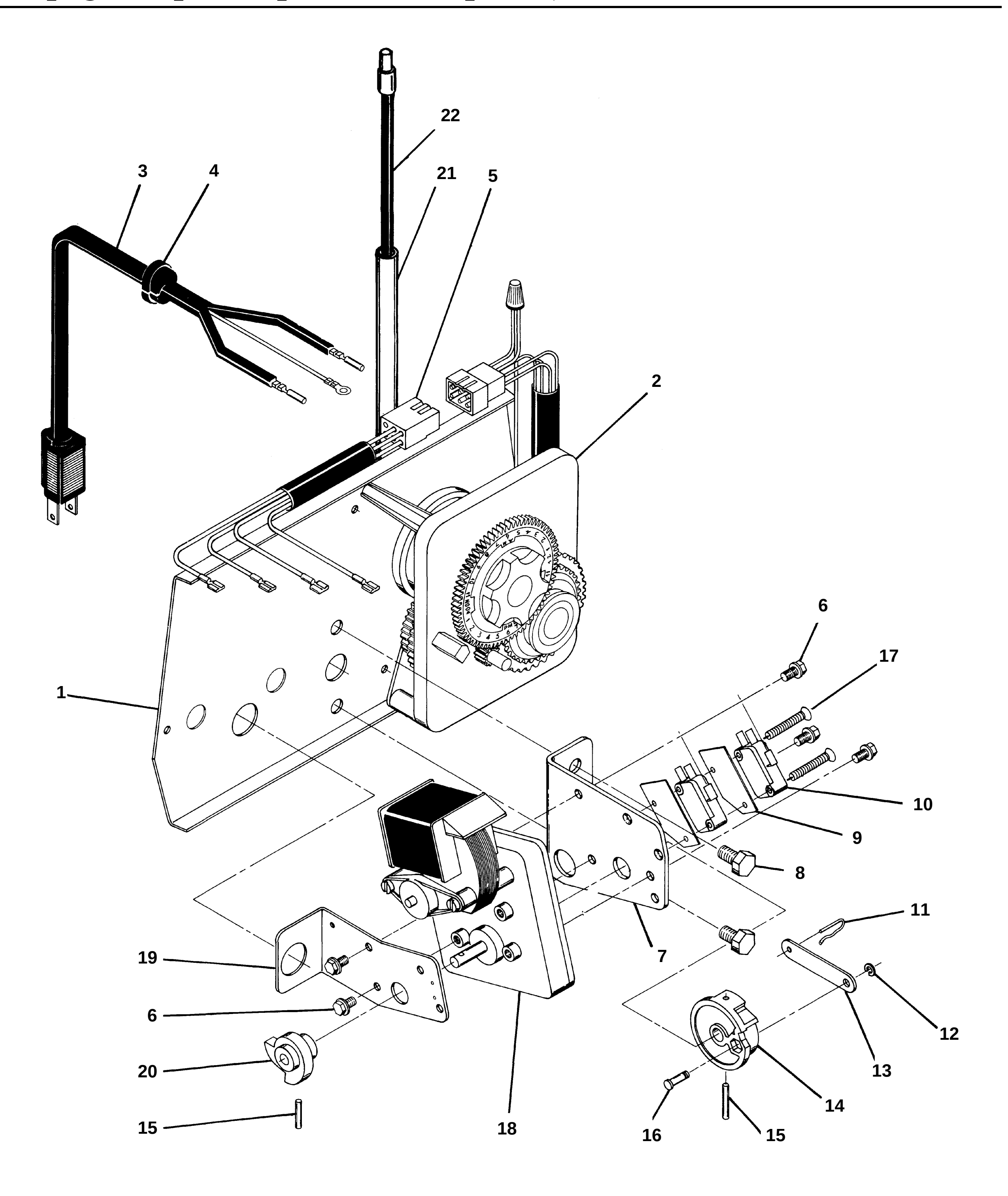
*** No use Empaque si el Control es Montaje Lateral.**

Printed in U.S.A.

MODELO 2850

Explosión de Partes de Control de Mando

(Ver página opuesta para lista de partes)



Printed in U.S.A.

MODELO 2850

Explosión de Partes de Control de Mando

Lista de Partes

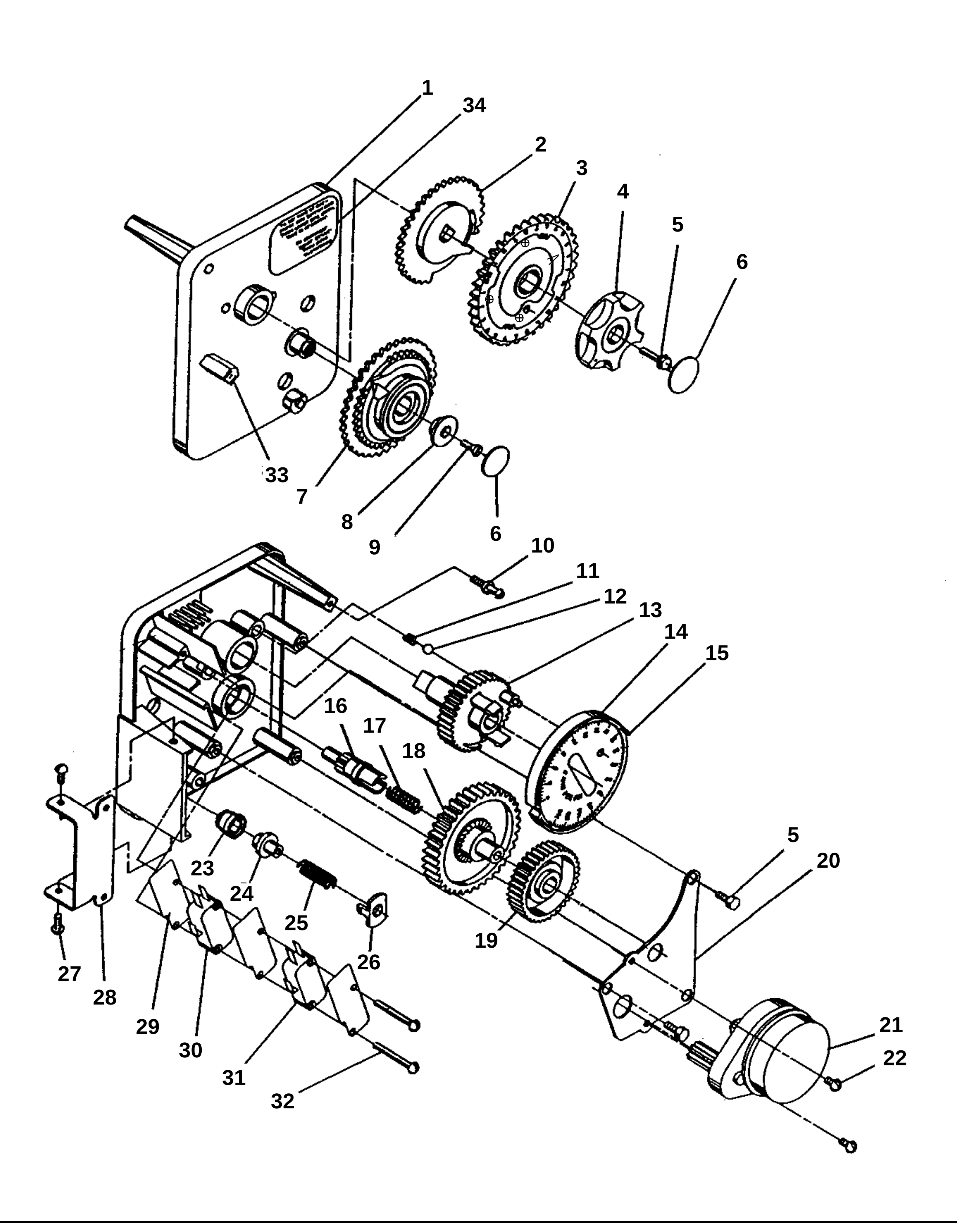
Art. No.	Cantidad	Parte No.	Descripción
1	1	40264	Plato Trasero (Back Plate w/ Thumb Screws)
2	1		Reloj - 3200 7 Días (Timer)
			- 3200 12 Días
			- 3210 Medidor
3	1	11838	Enchufe (Power Cord)
4	1	13547	Empaque de Tensión (Strain Relief)
5	1	11667	Arnes de Cable (Wire Harness)
6	5	10872	Tornillo - Montaje Motor (Screw - Motor Mounting)
7	1	10774	Soporte - Montaje Motor (Bracket - Motor Mounting)
8	2	10231	Tornillo - Montaje Guía (Screw - Drive Mounting)
9	2	10302	Aislante (Insulator)
10	2	10218	Interruptor (Switch)
11	1	10909	Clavija Eslabón de Conexión (Connecting Link Pin)
12	1	10250	Anillo de Retención (Retaining Ring)
13	1	10621	Eslabón de Conexión (Connecting Link)
14	1	12576	Leva Guía STF (Negra) (Drive Cam - STF)
	1	12102	Leva Guía RR (Blanca) (Drive Cam - RR)
15	2	10338	Clavija (Roll Pin)
16	1	13366	Guía de Posición (Drive Bearing)
17	2	14923	Tornillo -Montaje Interruptor(Screw - Switch Mounting)
18	1	10769	Motor
19	1	11826	Soporte -Válvula Salmuera(Bracket - Brine Valve Side)
20	1	12777	Leva Válvula Salmuera STF(Negra)(Brine Valve Cam)
	1	10815	Leva Válvula Salmuera RR(Blanca)(Brine Valve Cam)
	1	12472	Leva Válvula Salmuera SVO (no mostrada)*
21	1	17470	Conj. Guía Cable Medidor(Meter Cable Guide Assembly)
22	1	17741	Conj. Cable Medidor (Meter Cable Assembly)
23	2	10300	Tornillo - Montaje Reloj (Screw - Timer Mounting)
24	1	12114	Soporte Externo(Outboard Bearing Bracket)(no mostr)*
25	2	15742	Tornillo (Screw) (no mostrado)
26	2	15833	Espaciador (Spacer) (no mostrado)
27	1	19291-020	Cubierta (Cover, 1-piece Black) (no mostrado)
28	2	19367	Tornillo, Cubierta (Screw, Cover) (no mostrado)

Printed in U.S.A.

MODELO 2850 ECONOMINDER®

Explosión de Partes de Reloj

(Ver página opuesta para lista de partes)



(Ver página opuesta para lista de partes)

Printed in U.S.A.

Explosión de Partes de Reloj

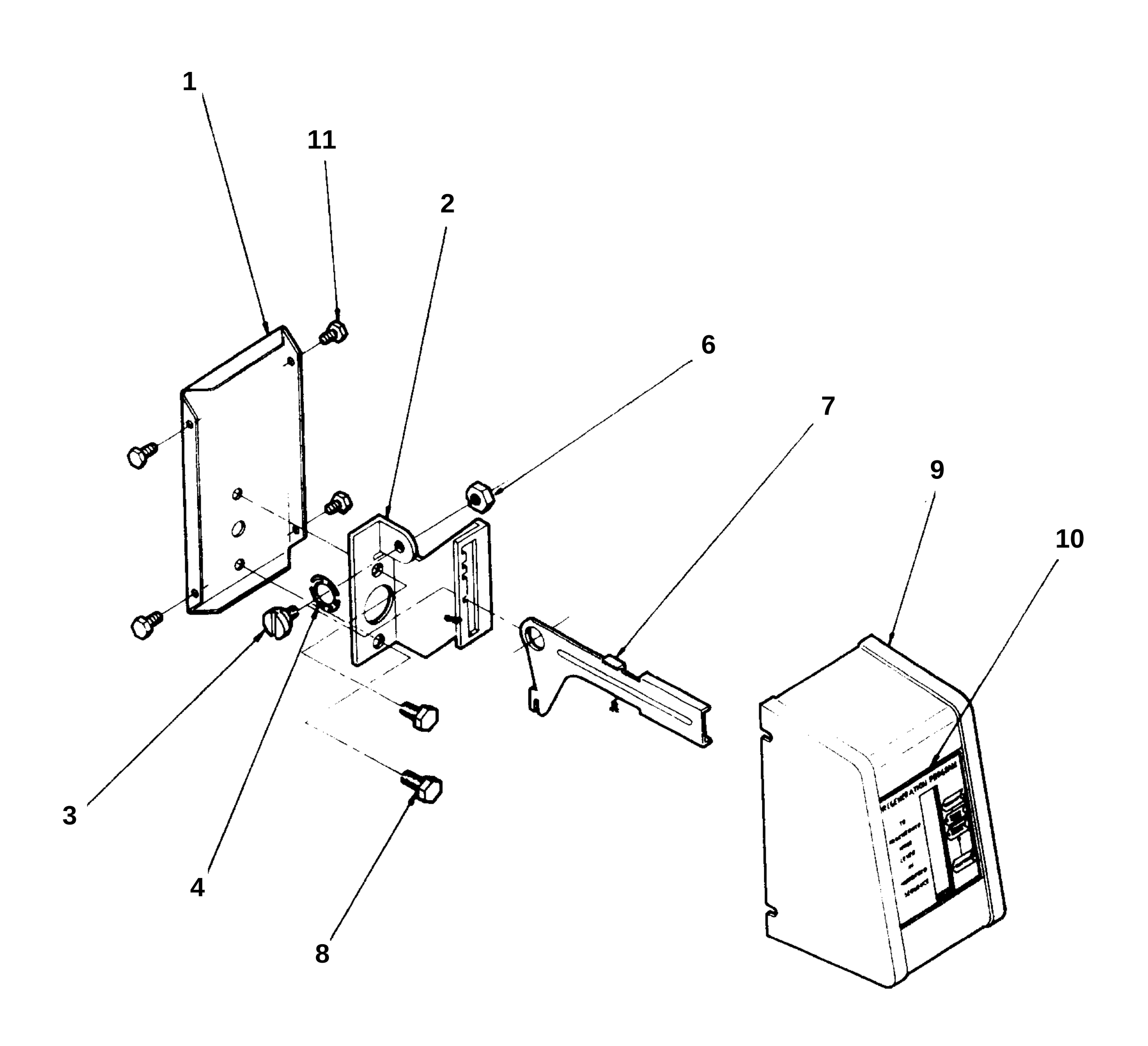
Lista de Partes

Art. No.	Cantidad	Parte No.	Descripción
1	1	13870-01	Alojamiento Reloj (Timer Housing)
2	1	13802	Engrane de Ciclo (Cycle Actuator Guear)
3	1	40096-24	Engrane 24 Horas, Medianoche (Gear Assembly)
		40096-02	Engrane 24 Horas, 2 a.m. (Gear Assembly, 2 a.m.)
4	1	13886-01	Perilla (Knob)
5	4	13296	Tornillo - Montaje Perilla y Motor
6	2	11999	Botó Tapa (Button Decal)
7	1	60405-15	Conj. Rueda Programación.(Especif. Cap. Dureza)
8	1	13806	Rueda Programación Retenedor (Retainer)
9	1	13748	Tornillo - Montaje Rueda Programación
10	1	14265	Pasador Resorte (Spring Clip)
11	1	15424	Resorte - Detent (Spring - Detent)
12	1	15066	Balin 1/4 pulg (Ball - 1/4 in. Dia.)
13	1	13911	Engrane Principal Guía (Main Drive Gear)
14	1	19210	Rueda de Programación (Program Wheel)
15	21	15493	Clavija (Roll Pin)
16	1	13018	Idler Shaft
17	1	13312	Mango Hueco (Idler Shaft)
18	1	13017	Engrane (Idler Gear)
19	1	13164	Egrane Guía (Drive Gear)
20	1	13887	Plato de Montaje de Motor (Motor Mounting Plate)
21	1	18743	Motor - 120V., 60 Hz.
		19659	Motor - 24V., 60 Hz.
22	2	13278	Tornillo - Montaje de Motor
23	1	13830	Piñon Guía - Rueda Programación
24	1	13831	Embrague - Piñon Guía(Clutch - Drive Pinion)
25	1	14276	Resorte (Spring)
26	1	14253	Sujetador de Resorte (Spring Retainer)
27	3	11384	Tornillo - Montaje de Motor y Tierra
28	1	13881	Soprte de Bizagra (Hinge Bracket)
29	3	14087	Aislante (Insulator)
30	1	10896	Interruptor (Switch)
31	1	15320	Interruptor (Switch)
32	2	11413	Tornillo - Montaje Interruptor (Screw - Switch Mounting)
33	1	14007	Indicador - Hora del Día (Decal - Time of Day)
34	1	14045	Indicador - Instrucciones (Decal - Instructions)
Not Shown	1	13902	Arnes (Harness)
Not Shown	2	12681	Conector Cable (Wire Connector)
Not Shown	1	15354-01	Cable Tierra 17748-01 F.E (Ground Wire)

Printed in U.S.A.

MODELO 2850

Explosión de Partes Válvula Manual



Printed in U.S.A.

Explosión de Partes Válvula Manual

Lista de Partes

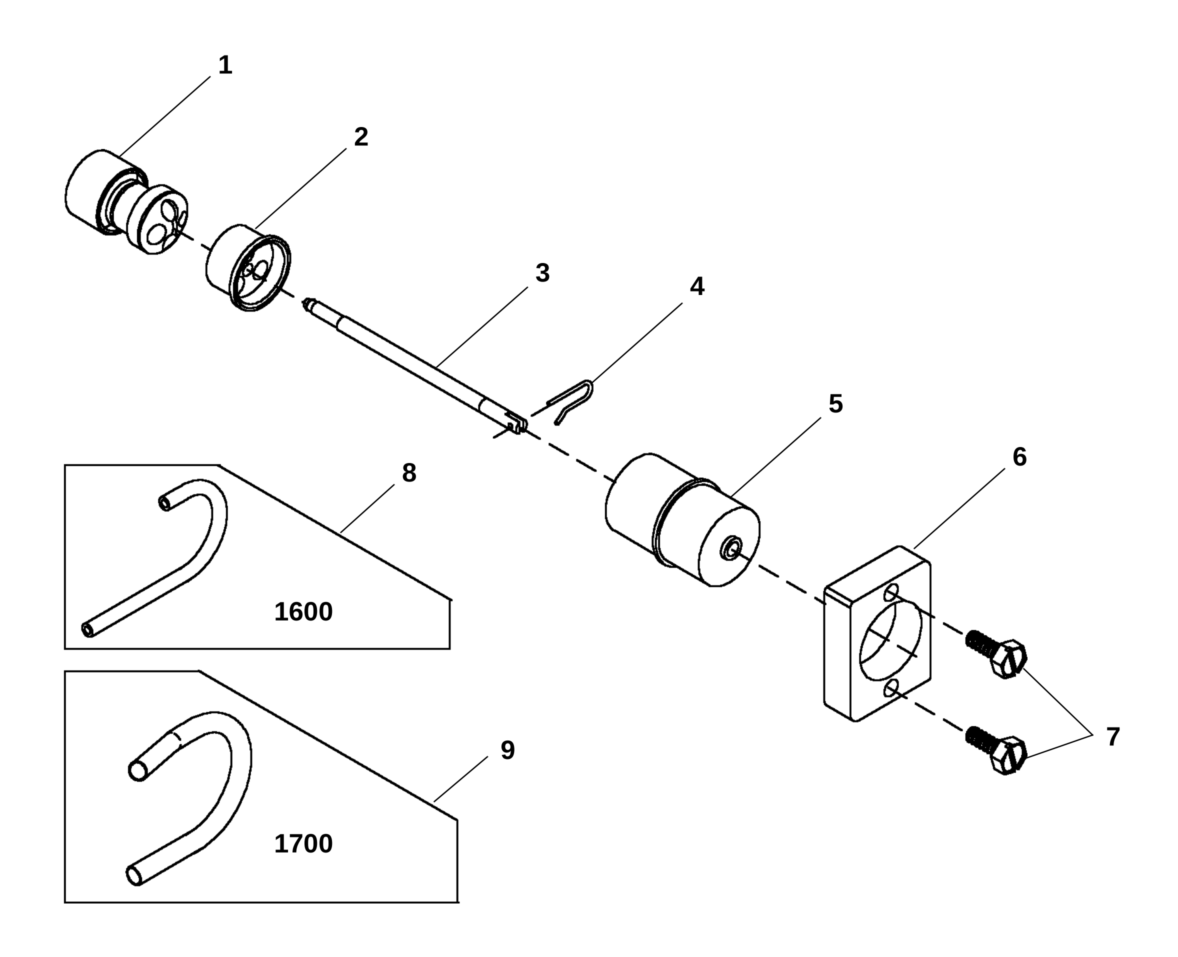
Art. No.	Cantidad	Parte No.	Descripción
1	1	12593	Plato Trasero (Back Plate)
2	1	12592	Soporte de Palanca Posición (Lever Position Bracket)
3	1	12596	Tornillo Pivote (Pivot Screw)
4	1	12707	Resorte Empaque (Spring Washer)
5	1	10909	Clavija, Eslabón (Pin, Link) (No Mostrado)
6	1	11235	Tuerca (Nut)
7	1	12594	Palanca Posición (Valve Position Lever)
8	2	10231	Tornillo - Montaje Válvula (Screw - Valve Mounting)
9	1	60224	Cubierta (Cover Assembly)
10	1	12597	Etiqueta Posiciones - Suavizador (Valve Position Label)
	1	14219	Etiqueta Posiciones - Filtro (Valve Position Label) - Filter
11	4	10300	Tornillo - Montaje Cubierta (Screw - Cover Mounting)

Printed in U.S.A.

MODELO 2850

Explosión de Partes Pistón de Bypass Agua No Dura

(Ver página opuesta para lista de partes)



MODELO 2850

Explosión de Partes Pistón de Bypass Agua No Dura

Lista de Partes

Art. No.	Cantidad	Parte No.	Descripción
1	1	19606	Pistón 2850 Agua No Dura (No Hard Water Bypass)
2	1	19298-01	Conj. Pistón Agua No Dura (Piston Assy.)
	1	19298	Pistón, 2850 Bypass
	1	19312	Empaque, -025 (O-Ring)
3	1	19300	Barra Pistón Agua No Dura (NHWB-P Piston Rod)
4	1	10909	Clavija, Eslabón (Pin, Link)
5	1	16395-02	Conj. Tapón Final ANoDura (End Plug Assy., NHWB-P)
	1	19302	Tapón Final (End Plug)
	1	16394	Empaque (O-Ring)
	1	13008	Retenedor (Retainer)
	1	10209	Interior (Quad)
6	1	19339	Espaciador ANoDura (Spacer, No Hard Water Bypass)
7	2	13386	Tornillo (Screw, Hex Hd. 1/4-20 x 1 ″)
8	1	19337	Tubo Salmuera, AND 1600 (Brine Tube, NHWB-P)
	2	10329	Tuerca, 3/8 (Nut)
	2	10330	Funda, 3/8″ (Sleeve)
	2	10332	Insert, 3/8″
9	1	19338	Tubo (Tube)
	2	15414	Tuerca (Nut)

Opciones

	1	60114-00	Filtro,Pistón (Filter, Piston Conv. to NHWB-P Std.)
	1	60114-01	Conj. Pistón, Reemplazo (Piston Assy., Replacement)
	1	60114-02	Agua No Dura Conc. 1600 (NHWB-P Conc.)
	1	60114-03	Agua No Dura Conc. 1700 (NHWB-P Conc.)

Printed in U.S.A.

MODELO 3210 ECONOMINDER®

Programación Control de Reloj de Regeneración por Demanda

Procedimiento Programación Tipica:

Calcule la capacidad del sistema (galones), considere el requerimiento necesario de reserva y fije los galones disponibles poniendo la mancha blanca de la rueda de programación enfrente de la capacidad deseada.
Suelte y revise que este bien ensamblado con el engrane.

Nota: Para fijar la capacidad del medidor en el inicio, cualquiera:

1. Gire la perilla manual de regeneración una vuelta.

— o —

2. Gire la rueda de programación manualmente con sentido de las manecillas y alinie la mancha blanca con la capacidad.

Este procedimiento deberárealizarse cada vez que la programación sea cambiada.

Como Fijar la Hora del Día:

Presione y mantenga el botón rojo para soltar el engrane de 24 hrs.

Gire el engrane hasta que la hora actual quede enfrente del punto indicador de la hora del día.

Suelte el botón rojo para conectar nuevamente engrane.

Como Regenerar Manualmente tu Acondicionador de Agua a Cualquier Hora:

Gire la perilla de regeneración hasta escuchar un “click”.

Este movimiento de la perilla conecta con la rueda de programación e inica el programa de regeneración.

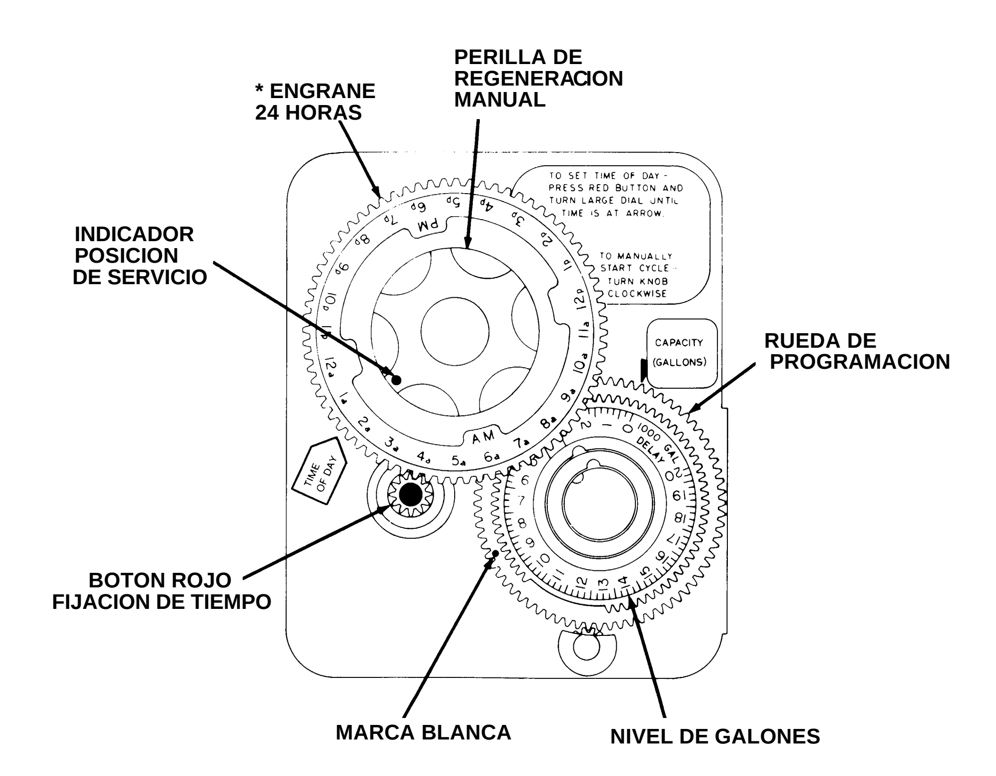
La perilla negra del centro dará una vuelta en aproximadamante 3 horas y parará en la posición original mostrada en el dibujo.

Aunque toma 3 horas completar la vuelta de la perilla, el ciclo de de la regeneración de la unidad puede ser programada para que dure la mitad de este tiempo.

En cualquier caso, el agua acondicionada deberá ser tirada después que el agua de enjuague pare de fluir a desagüe.

Relojes de Regeneración Inmediata:

Estos relojes no tienen engrane de 24 horas. Los procedimientos de fijar los galones en la rueda de programación y la regenerción manual son igual como como se ha descrito.



* Relojes de regeneración inmediata no tienen engrane de 24 horas. La hora del día no puede ser fijada.

Printed in U.S.A.

Procedimiento Programación de Reloj

Como Programar los Días el cual el Acondicionador se Regenere:

Gire la rueda saltona hasta que el nuemro "1" esta en el punto rojo. Ponga los dás que la regeneración debe ocurrir deslizando las marcas de la rueda hacia afuera para mostrar los dedos. Cada marca es un día. Dedo en la marca roja es el día actual. Moviendo el punto rojo con las manecillas del reloj, sacando o metiendo la marcas se obtiene el programa de regeneración.

Como Fijar la Hora del Día:

Presione y mantenga el botón rojo para soltar el engrane guía.

Gire el engrane grande hasta que la hora actual quede enfrente del punto indicador de la hora del día.

Suelte el botón rojo para engranar nuevamente engrane.

Como Regenerar Manualmente tu Acondicionador de Agua a Cualquier Hora:

Gire la perilla manual de regen. acorde a las manecillas del reloj.

Este movimiento de la perilla conecta con la rueda de programación e inica el programa de regeneración.

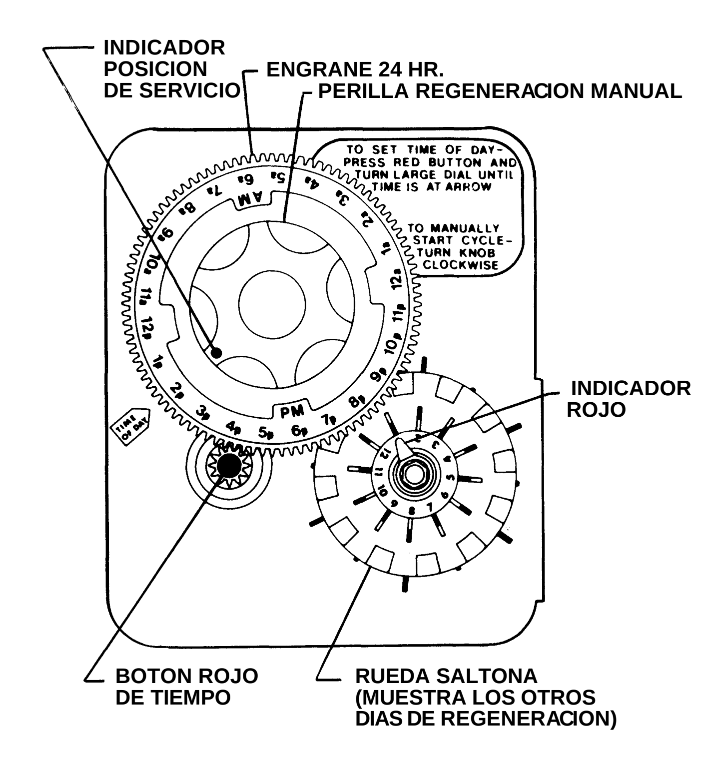
La perilla negra del centro dar una vuelta en aproximadamente 3 horas y parar en la posición original mostrada en el dibujo.

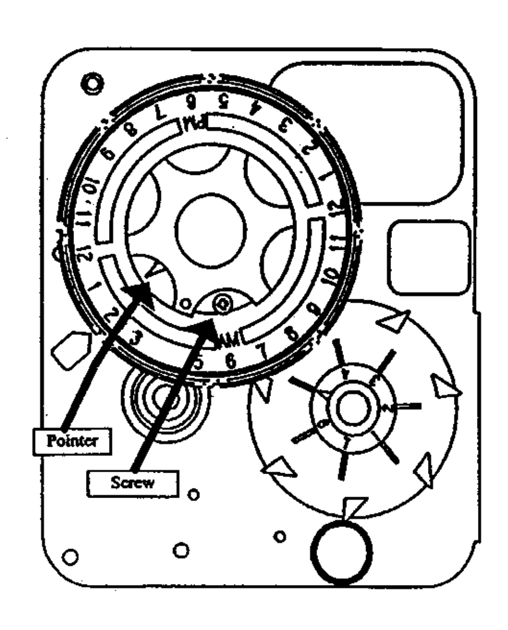
Aunque toma 3 horas completar la vuelta de la perilla, el ciclo de de la regeneración de la unidad puede ser programada para que dure la mitad de este tiempo.

En cualquier caso, el agua acondicionada deber ser tirada después que el agua de enjuague pare de fluir a desagüe.

Como Ajustar la Hora de Regeneración:

1. Desconecte la alimentación eléctrica.
2. Loclice los tres tornillos atrás de la perilla de regeneración manual presionando el botón rojo y girando el disco de 24 horas hasta que cada tornillo aparezca en los huecos de la perilla manual de regeneración.
3. Aflojado cada tornillo se libera el disco del tiempo del engrane de 24 horas.
4. Localice el punto de hora de regeneración dentro del hueco del disco de 24 horas.
5. Gire el plato del tiempo a la hora deseada de regenerción alinie la flecha.
6. Presione el botón rojo y gire el disco de 24 horas. Apriete cada uno de los tres tornillos.
7. Presione el botón rojo y localice el punto una vez mas para asegurarse que la hora de la regeneración es correcta.
8. Vuelva a programar la hora del dá y conecte el equipo.





3200 RELOJ DE REGENERACION AJUSTABLE

IMPORTANTE!
EL NIVEL DE SAL SIEMPRE DEBE ESTAR SOBRE EL NIVEL DEL AGUA EN EL TANQUE.

Printed in U.S.A.

SERIES RELOJES MODELOS 3200 & 3210

Procedimiento Programación Ciclo de Regeneración

(Rellenado Tanque de Salmuera Separado del Enjuague Rápido)

Como Programar el Ciclo de Regeneració:

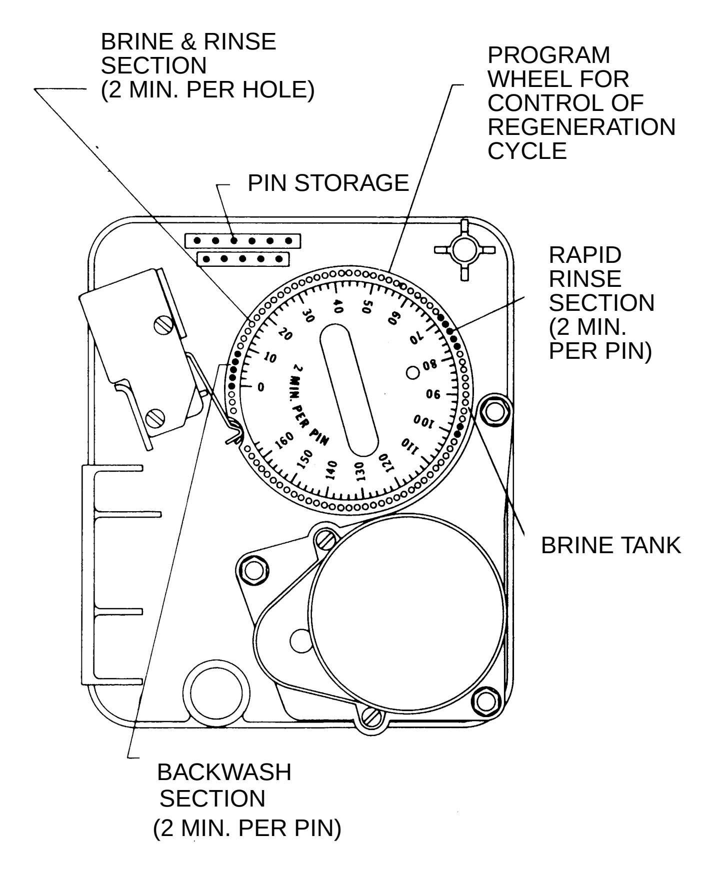
La programación del ciclo de regeneración en su acondicionador de agua ha sido fijado en fabrica, como sea, partes del ciclo del programa pueden ser alargados o recortados en tiempo para favorecer condiciones locales.

Relojes Series 3200 y 3210 (Figura a la Derecha)

Para exponer la rueda de programación, agarrar el reloj por la esquina superior izquierda y jalar, hasta que se suelte y gire el reloj hacia la derecha.

Para cambiar la programación del ciclo, la rueda del programa debe ser removida. De la rueda de programación apriete hacia el centro los clips sobresalientes y despegue la rueda del reloj. (Los clips puede que requieran movimiento para facilitar su salida).

Regrese el reloj a la posición original y enganchelo al plato trasero. Asegurese que todos los cables se localizan arriba del sujetador del reloj.



Procedimiento de Programació para Reloj 3200 y 3210

Como Cambiar la Duració del Retrolavado:

La rueda de programación mostrada en el dibujo esta en posición de servicio. Como se ve en el lado numerado de la rueda de programación, el grupo de clavijas inicando en el cero determina la duración que la unidad tendrá de retrolavado.

POR EJEMPLO: Si hay seis clavijas en esta sección, el tiempo de retrolavado ser∑ de 12 min. (2 min. por clavija). Para cambiar la duración del retrolavado, agregue o quite clavijas como sea requrido. El número de clavijas por dos equivale el tiempo en minutos del retrolavado.

Como Cambiar la Duració de la Salmuera y el Enjuague:

El grupo de hoyos entre la ltima clavija de la sección de retrolavado y el segundo grupo de clavijas determina la duración que la unidad tendrá∑de salmuera y enjuague (2 min. por hoyo).

Para cambiar la duración de la salmuera y el enjuague, mueva el grupo de clavijas del enjuague rápido paradar mas o menos hoyos en la sección de salmuera y enjuague. El número de hoyos por dos equivale al tiempo en minutos de la salmuera y enjuague.

Como Cambiar la Duració del Enjuague Rpido:

El segundo grupo de hoyos en la rueda de programación determina la duración que la unidad tendrá enjaugue rápido. (2 min. por clavija).

Para cambiar la duración del enjuague rápido, agregue o quite clavijas como sea requerida en la numeración mas alta al final de la sección. El número de clavijas por dos equivale al tiempo en minutos del enjuague rápido.

Como Cambiar la Duració del Rellenado del Tanque de Salmuera:

El segundo grupo de hoyos en la rueda de programación determina la duración que la unidad tendrá para rellenar el tanque de salmuera. (2 min. por hoyo).

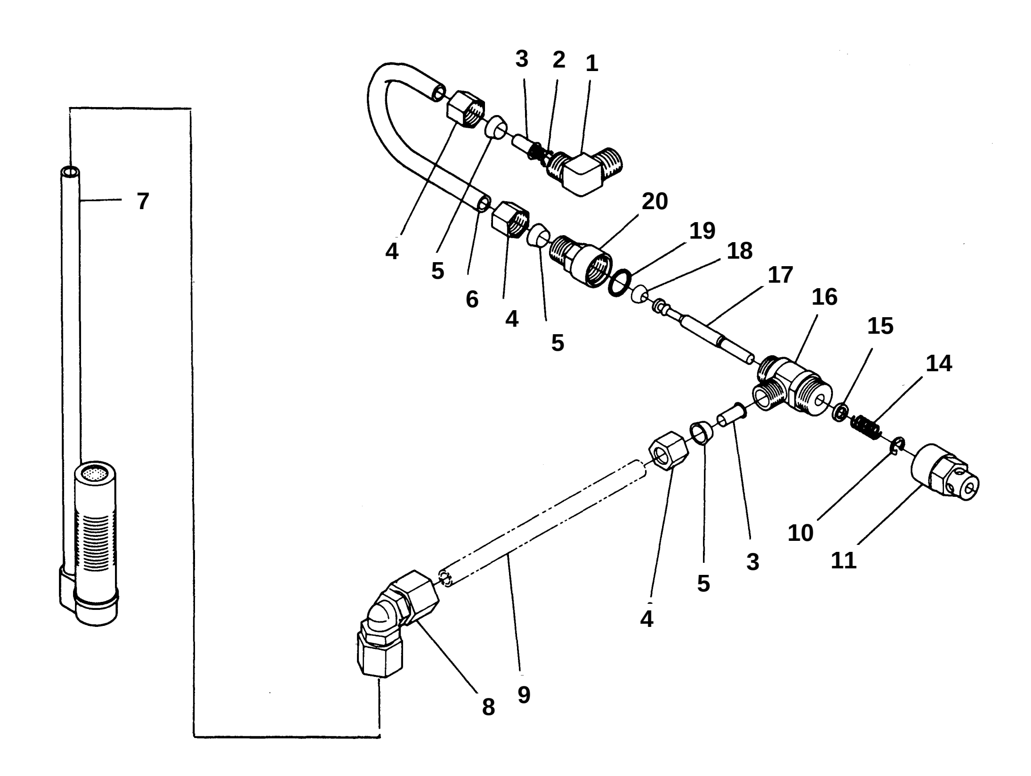
Para cambiar la duración del rellenado, mueva las dos clavijas al final del segundo grupo de hoyos como sea requerido.

El ciclo de regeneración es completo cuando el microinterruptor exterior se tope con las dos clavijas puestas al final de la sección del rellenado del tanque de salmuera. La rueda de programación como sea, continuará∑girando hasta que el microinterruptor interno caiga en la muesca de la rueda de programación.

Printed in U.S.A.

MODELO 2850

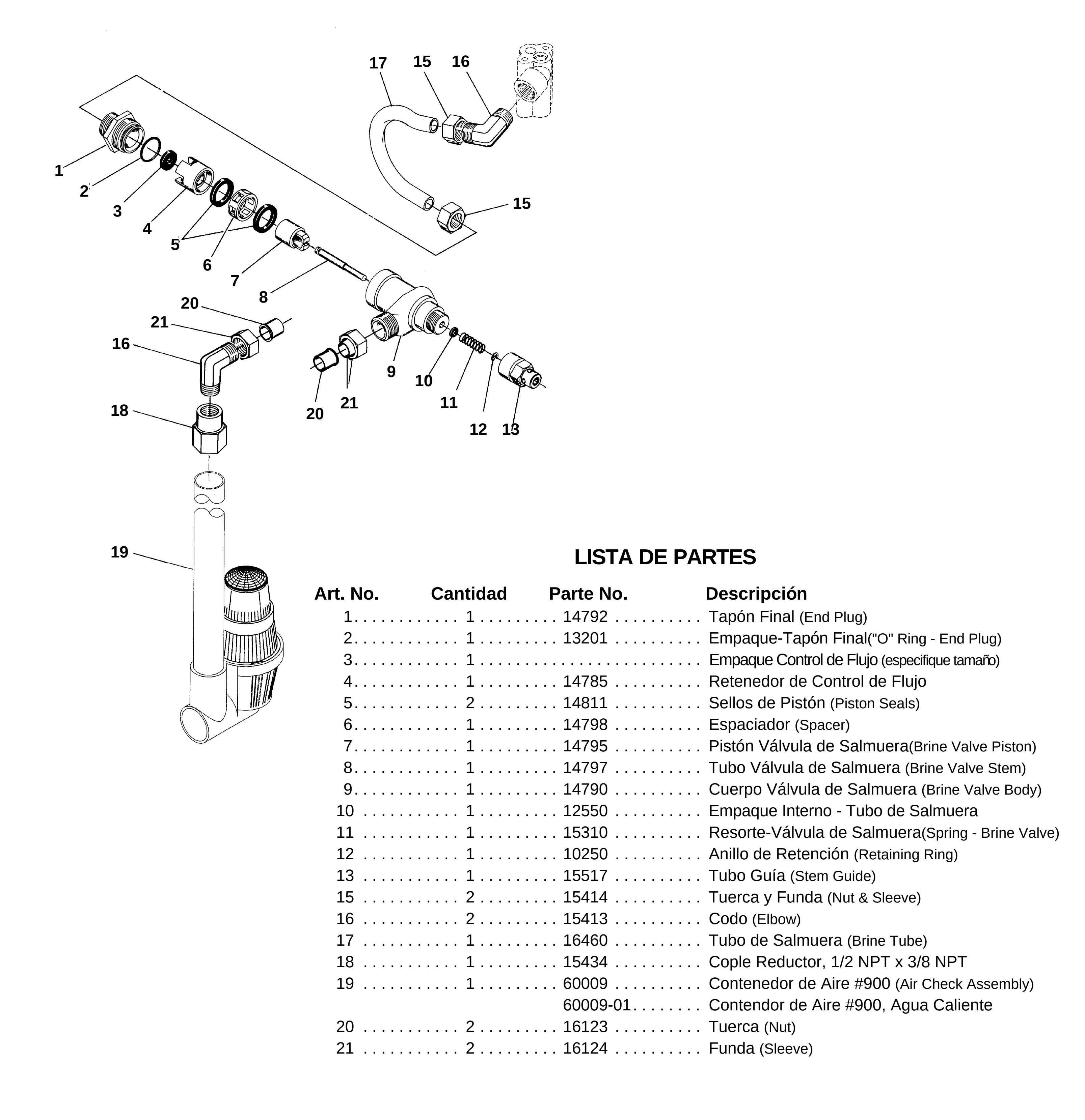
Explosión de Partes Sistema de Salmuera Serie 1600



LISTA DE PARTES

Art. No.	Cantidad	Parte No.	Descripción
1	1	10328	Codo 90 1/4 Tubin x 3/8 (90 Elbow-1/4 Pipe Thd. to 3/8 Tube)
2	1	12767	Malla Linea de Salmuera (Brine Line Screen)
3	2	10332	Funda Tubo 3/8 (Insert Sleeve 3/8 Tube)
4	3	10329	Tuerca Tubo 3/8 (Fitting Nut (3/8 Tube)
5	3	10330	Funda (Derlin Sleeve (3/8 Tube)
6	1	16508	Tubo Válvula de Salmuera (Brine Valve Tube)
7	1	60002	Contenedor de Aire (#500 Air Check Assembly)
	1	60003	Contenedor de Aire, Agua Caliente (Hot Water)
8	1	12794	Codo 90 3/8 x 3/8 (90 Elbow-3/8 Tube to 3/8 Tube)
9	1	Not Supplied	Tubo Flexible Linea de Salmuera 3/8 (Brine Line Tube)
10	1	10250	Anillo de Retención (Retaining Ring)
11	1	11749	Tubo Guá (Stem Guide)
12			No Asignado
13			No Asignado
14	1	10249	Resorte Válvula de Slamuera (Brine Valve Spring)
15	1	12550	Empaque Interno (Quad Ring)
16	1	12748	Cuerpo Válvula de Slamuera (Brine Valve Body)
17	1	12552	Tubo Válvula de Salmuera (Brine Valve Stem)
18	1	12626	Asiento Válvula de Salmuera (Brine Valve Seat)
19	1	11982	Empaque ("O" Ring)
20	1	60020-25	BLFC .25 GPM
		60020-50	BLFC .50 GPM
		60020-100	BLEC 1.0 GPM

Printed in U.S.A.

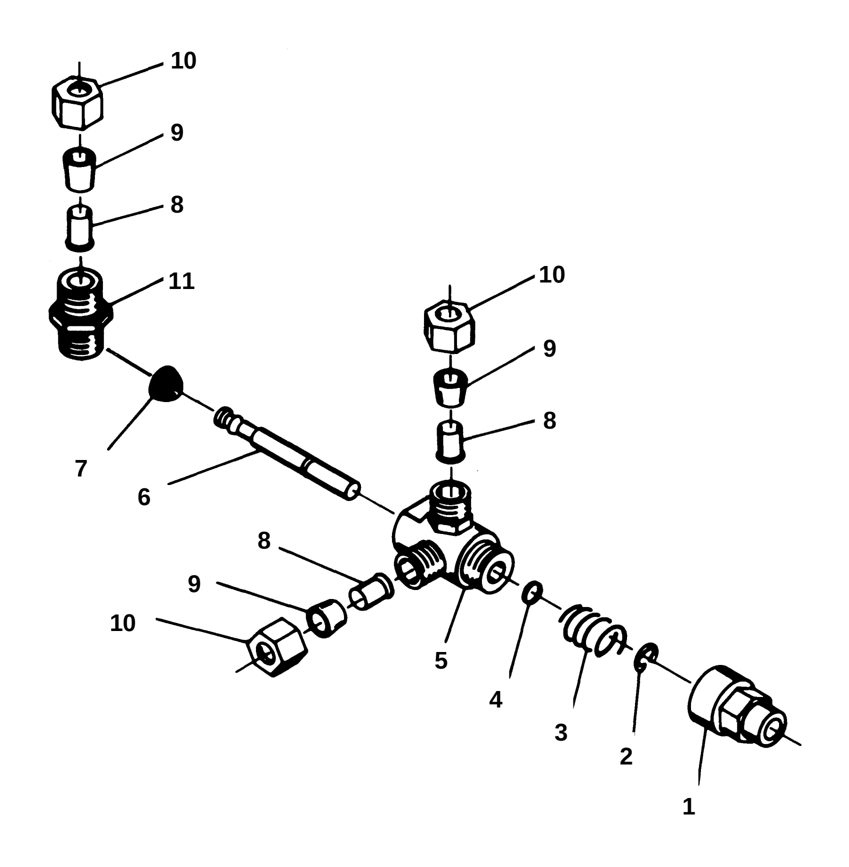


LISTA DE PARTES

Art. No.	Cantidad	Parte No.	Descripción
1	1	14792	Tapón Final (End Plug)
2	1	13201	Empaque-Tapón Final("O" Ring - End Plug)
3	1		Empaque Control de Flujo (especifique tamaño)
4	1	14785	Retenedor de Control de Flujo
5	2	14811	Sellos de Pistón (Piston Seals)
6	1	14798	Espaciador (Spacer)
7	1	14795	Pistón Válvula de Salmuera(Brine Valve Piston)
8	1	14797	Tubo Válvula de Salmuera (Brine Valve Stem)
9	1	14790	Cuerpo Válvula de Salmuera (Brine Valve Body)
10	1	12550	Empaque Interno - Tubo de Salmuera
11	1	15310	Resorte-Válvula de Salmuera(Spring - Brine Valve)
12	1	10250	Anillo de Retención (Retaining Ring)
13	1	15517	Tubo Guía (Stem Guide)
15	2	15414	Tuerca y Funda (Nut & Sleeve)
16	2	15413	Codo (Elbow)
17	1	16460	Tubo de Salmuera (Brine Tube)
18	1	15434	Cople Reductor, 1/2 NPT x 3/8 NPT
19	1	60009	Contenedor de Aire #900 (Air Check Assembly)
		60009-01	Contendor de Aire #900, Agua Caliente
20	2	16123	Tuerca (Nut)
21	2	16124	Funda (Sleeve)

Printed in U.S.A.

Operador Válvula de Servicio 1600



LISTA DE PARTES

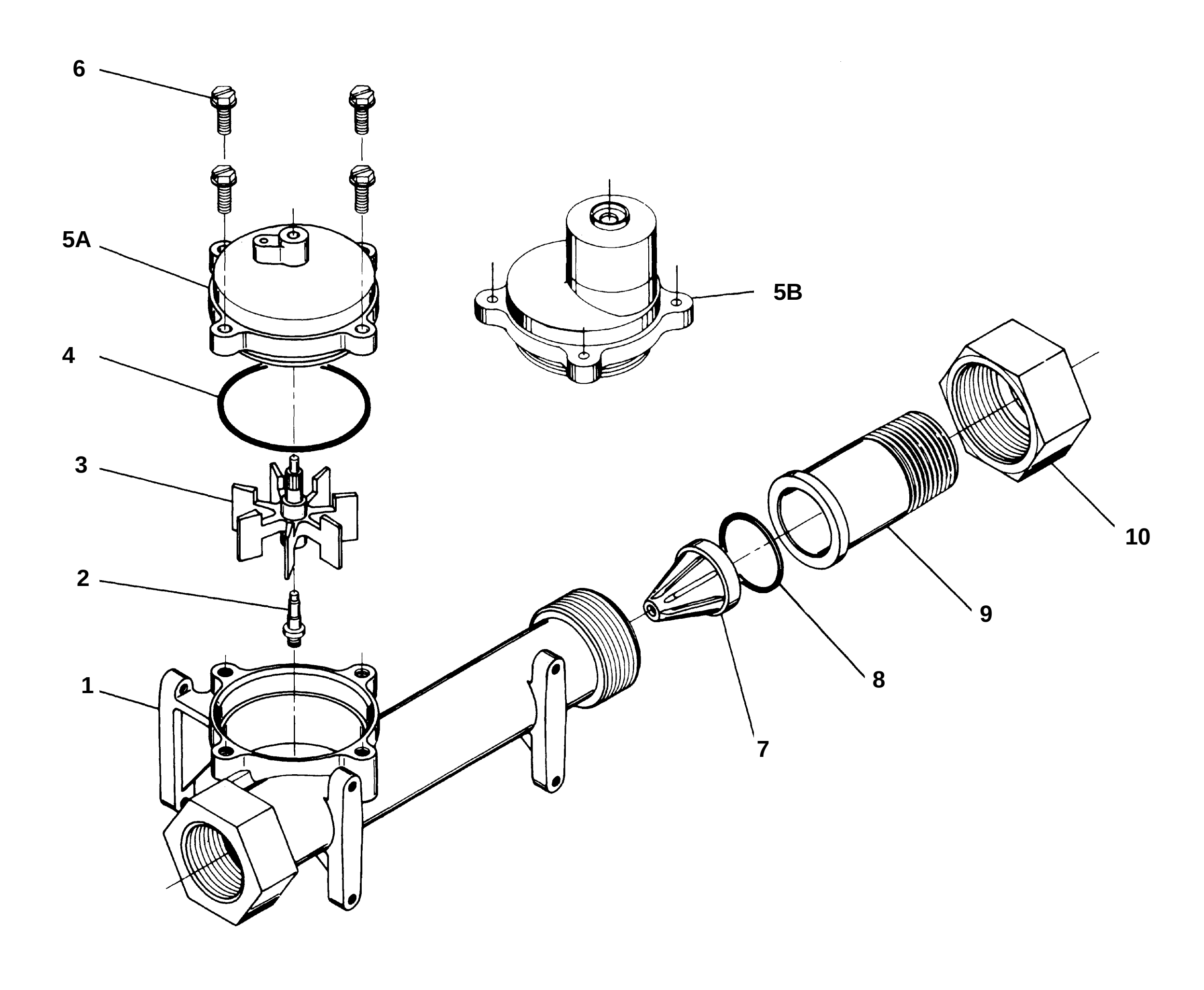
Art. No.	Cantidad	Parte No.	Descripción
1	1	11749	Tuerca Válvula Salmuera (Brine Valve Nut)
2	1	10250	Tuerca Retención (Retaining Nut)
3	1	10249	Resorte Válvula Salmuera (Brine Valve Spring)
4	1	12550	Empaque (Seal O-Ring)
5	1	10785	Conj. Actuador de Servicio-.25gpm (Serv Actuator Assy)
6	1	12552	Tubo Válvula Salmuera (Brine Valve Stem)
7	1	12626	Asiento Válvula Salmuera (Brine Valve Seat)
8	3	10332	Funda (Insert Sleeve)
9	3	10330	Funda (Delrin Sleeve)
10	3	10329	Tuerca (Fitting Nut)
11	1	10331	Conector, Macho 1/4 P to 3/8 T (Male Connector)

Printed in U.S.A.

MODELO 2850 ECONOMINDER®

Explosión de Partes Medidor 1-1/2″

(Ver página opuesta para lista de partes)



Explosión de Partes Medidor 1-1/2"

Lista de Partes

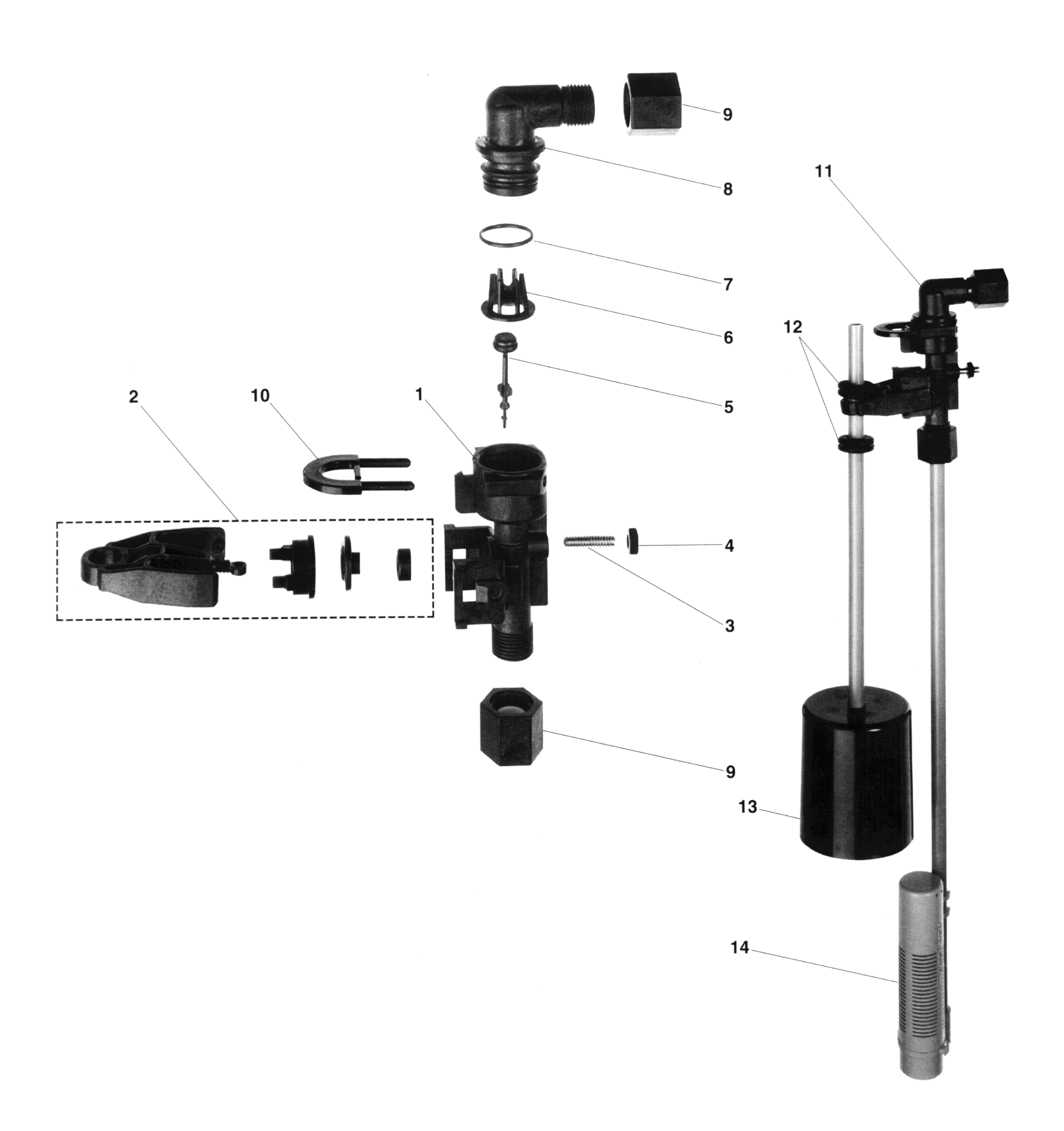
Art. No.	Cantidad	Parte No.	Descripción
1	1	17569	Cuerpo Medidor (Meter Body)
2	1	13882	Poste, Impulsor Medidor (Post, Meter Impeller)
3	1	13509	Impulsor (Impeller)
4	1	13847	Empaque Cubierta Medidor ("O" Ring Meter Cover)
5A	1	15218	Cubierta Medidor Std. (Meter Cover Assembly (Std.)
5B	1	15237	Cubierta Medidor Rango Extendido (Extended Range)
6	4	12112	Tornillo Cubierta Medidor (Screw Meter Cover)
7	1	17542	Direccionador de Flujo (Flow Straightener)
8	1	12733	Empaque Conexión Rápida ("O" Ring Quick Connect)
9	1	17544	Niple Conexión Rápida (Nipple Quick Connect)
10	1	17543	Tuerca Conexión Rápida (Nut Quick Connect)

Printed in U.S.A.

MODELO 2750

Válvula de Salmuera Segura 2310

(Ver página opuesta para lista de partes)



Printed in U.S.A.

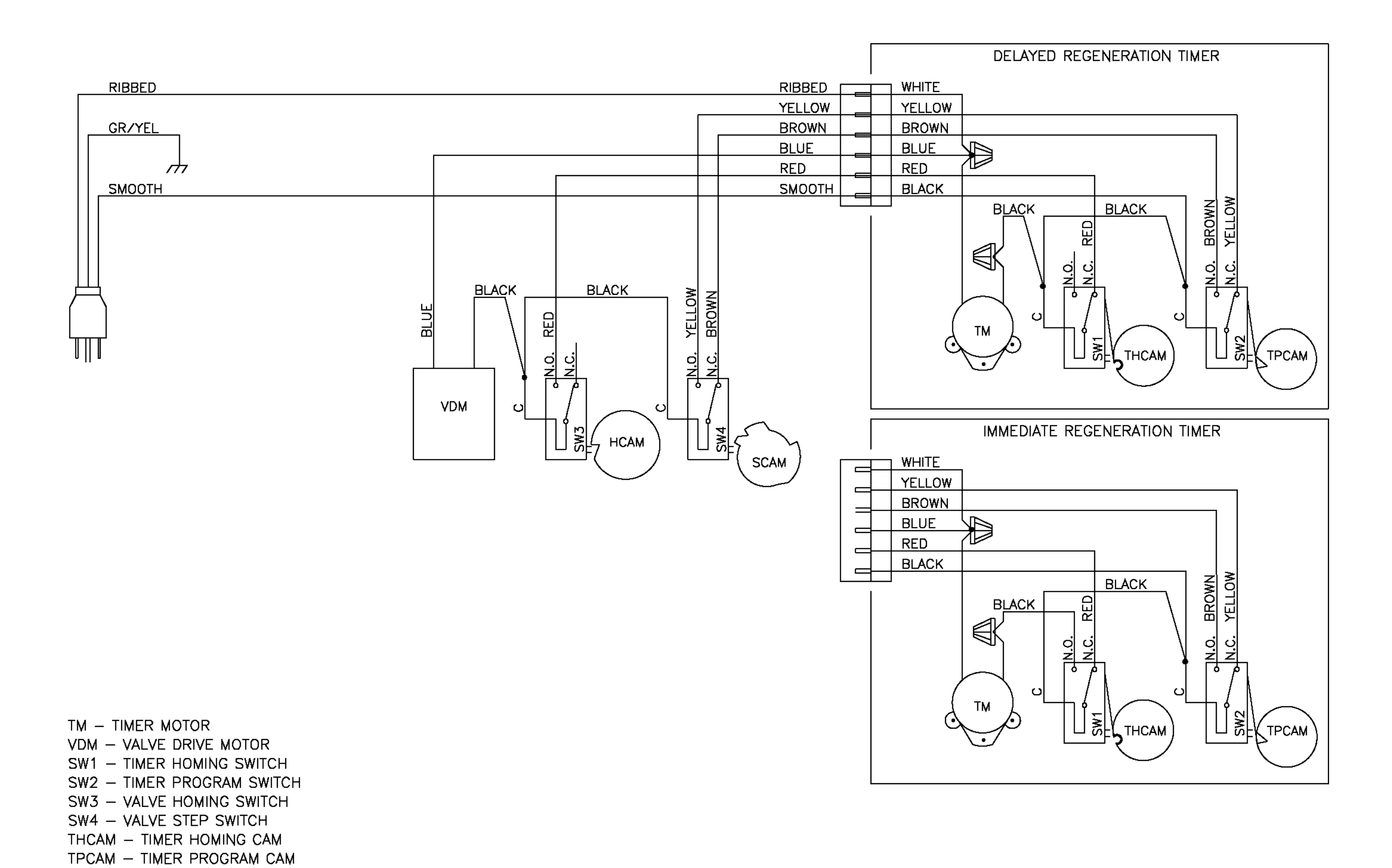
Válvula de Salmuera Segura 2310

Lista de Partes

Art. No.	Cantidad	Parte No.	Descripción
1	1	19645	Cuerpo Válvula Salmuera (Safety Brine Valve Body)
2	1	19803	Brazo Válvula (Safety Brine Valve Arm Assembly)
3	1	19804	Taquete, 10-24 (Stud, 10-24)
4	1	19805	Tuerca, 10-24 (Nut, 10-24)
5	1	19652-01	Espiga y Sello (Poppet & Seal)
6	1	19649	Dispersor de Flujo (Flow Dispenser)
7	1	11183	Empaque (O-Ring, -017)
8	1	19647	Codo, Válvula Salmuera (Elbow, Safety Brine Valve)
9	2	19625	Tuerca de Ensamble 3/8 (Nut Assembly, 3/8)
10	1	18312	Clip de Retención (Retaining Clip)
11	1	60014	Válvula de Salmuera, 2310(incluye articulos 1-10)
12	2	10150	Fijadores (incluidos con art. 13 (Grommet)
13	1	60068	Flotador, 2310 (Float Assembly, 2310)
14	1	60002	Contenedor de Aire 500 (500 Air Check Assembly)

Printed in U.S.A.

Cableado de Válvula, Regeneracón Inmediata and Retardada

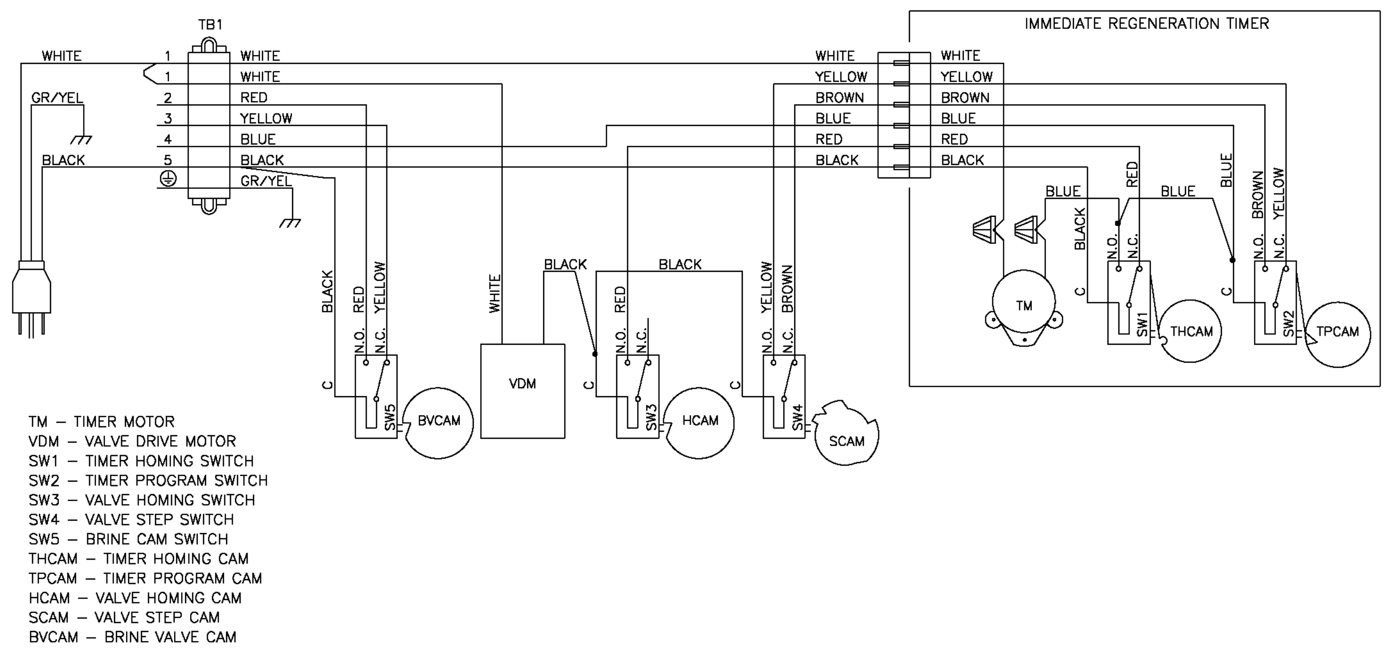


NOTE:
SINGLE TANK TIMECLOCK, METER DELAYED, OR METER IMMEDIATE REGENERATION

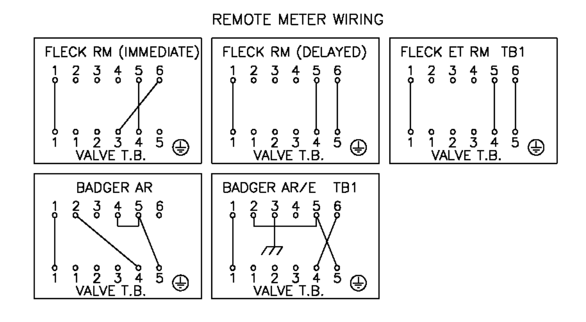
Printed in U.S.A.

SYSTEM #4

Cableado de Válvula con Medidor Remoto

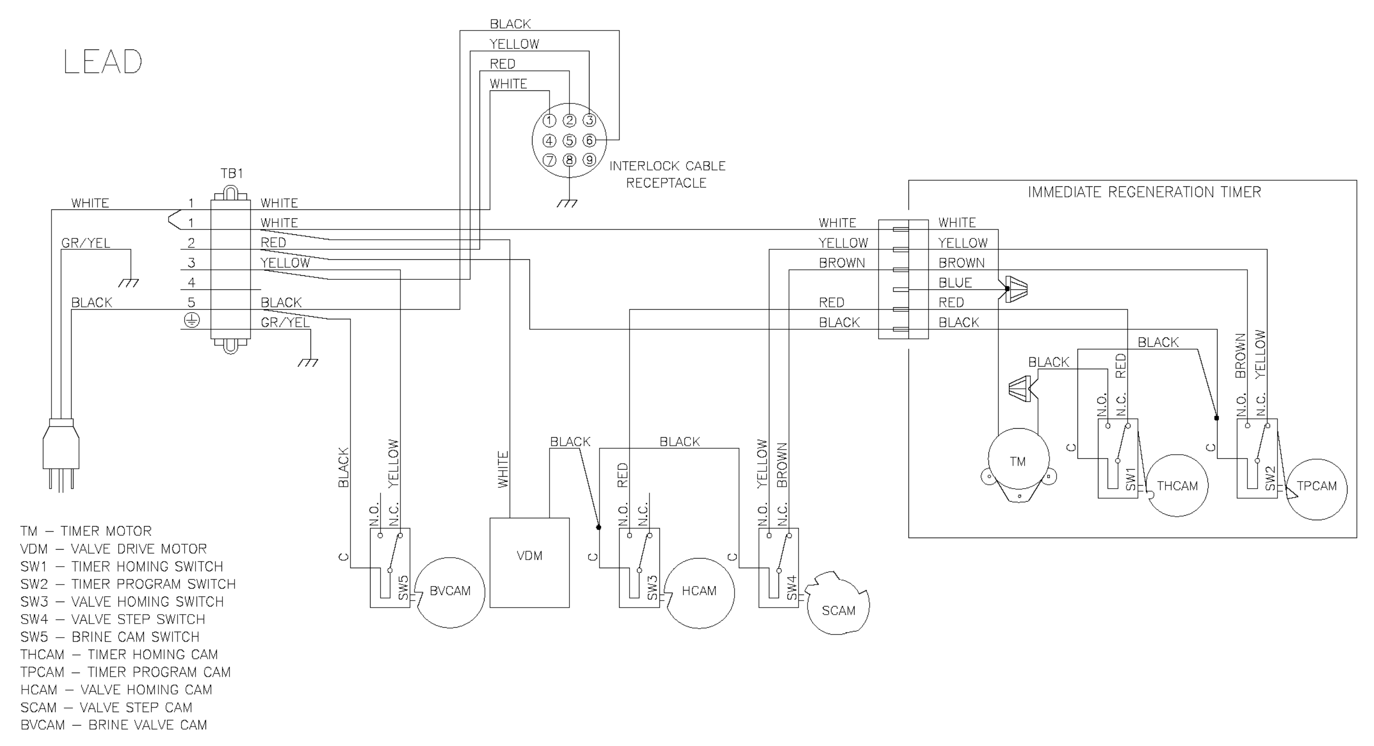


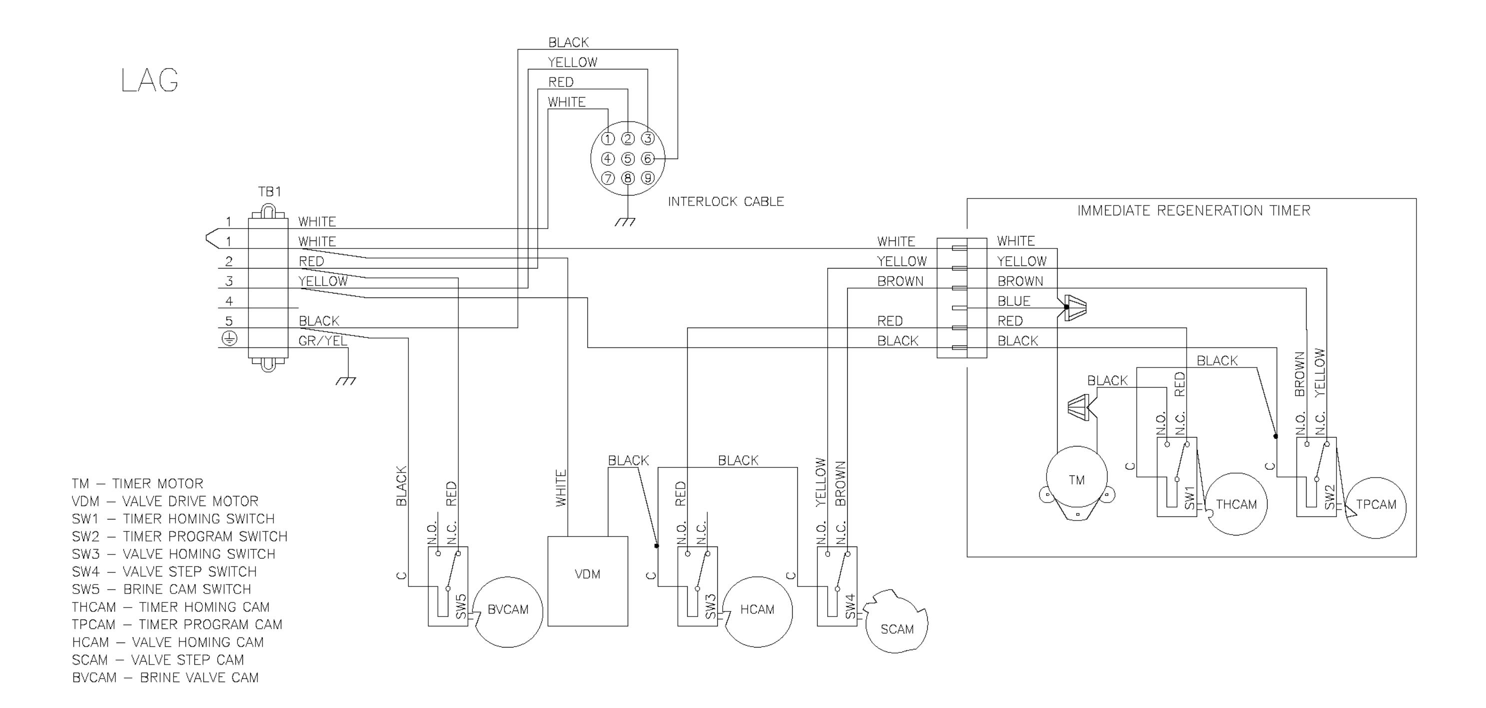
NOTE:
SINGLE TANK REMOTE METER INITIATED DELAYED, OR IMMEDIATE REGENERATION



SISTEMA #5

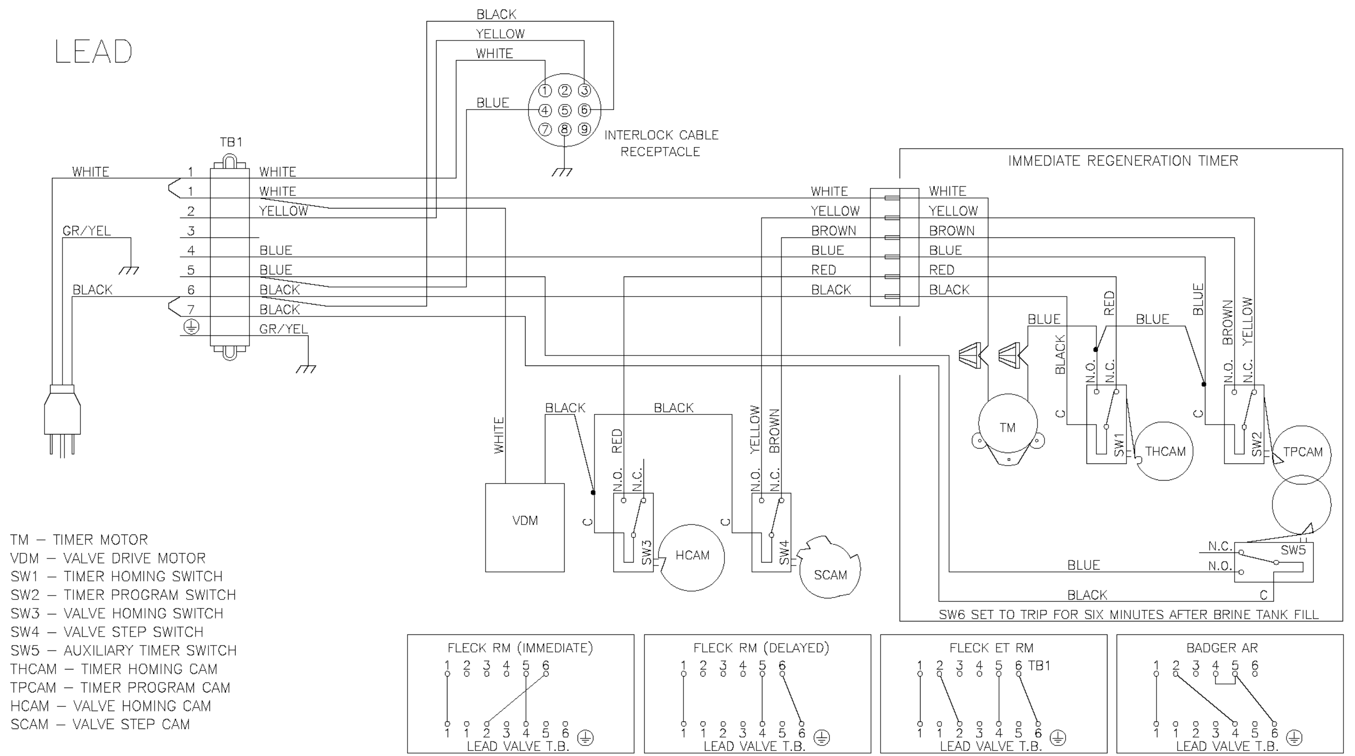
Cableado de Válvula, Regeneración Entrelazada



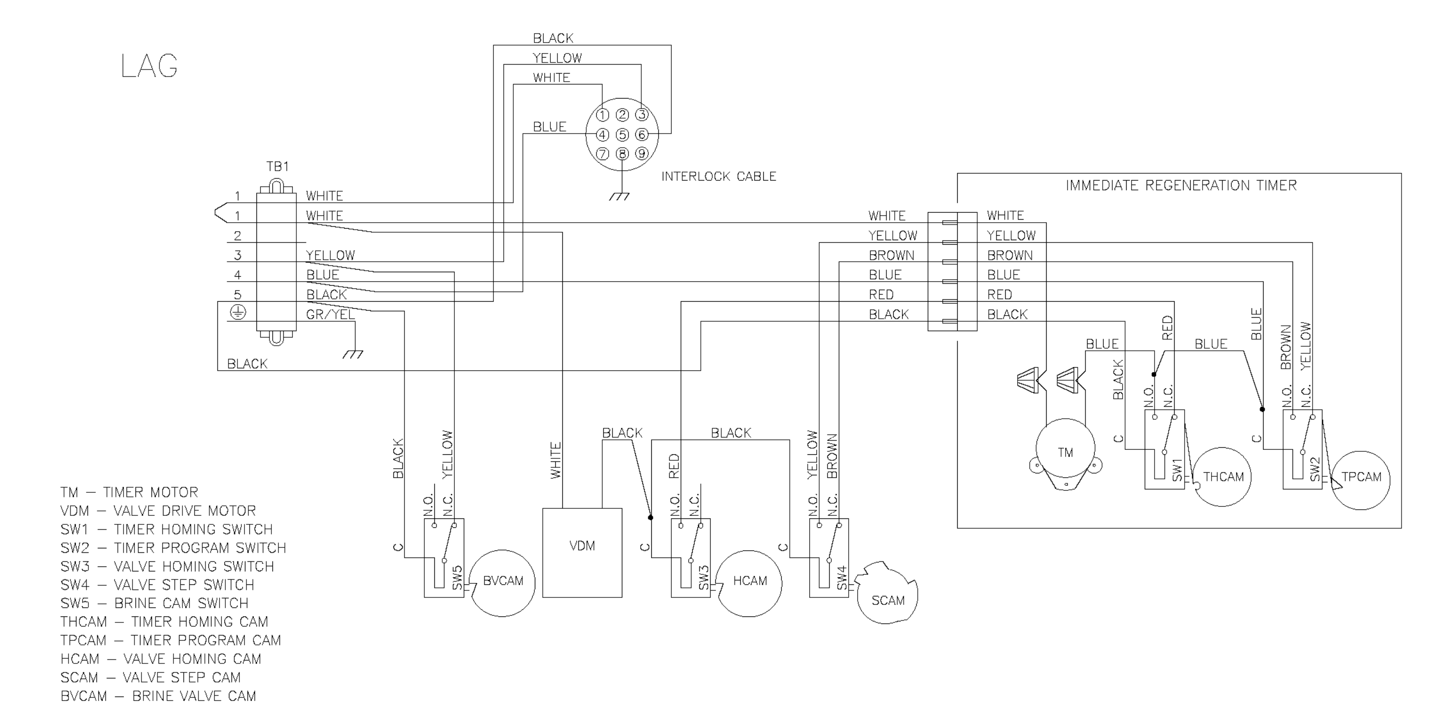


Printed in U.S.A.

Cableado de Válvula, Regeneración en Serie



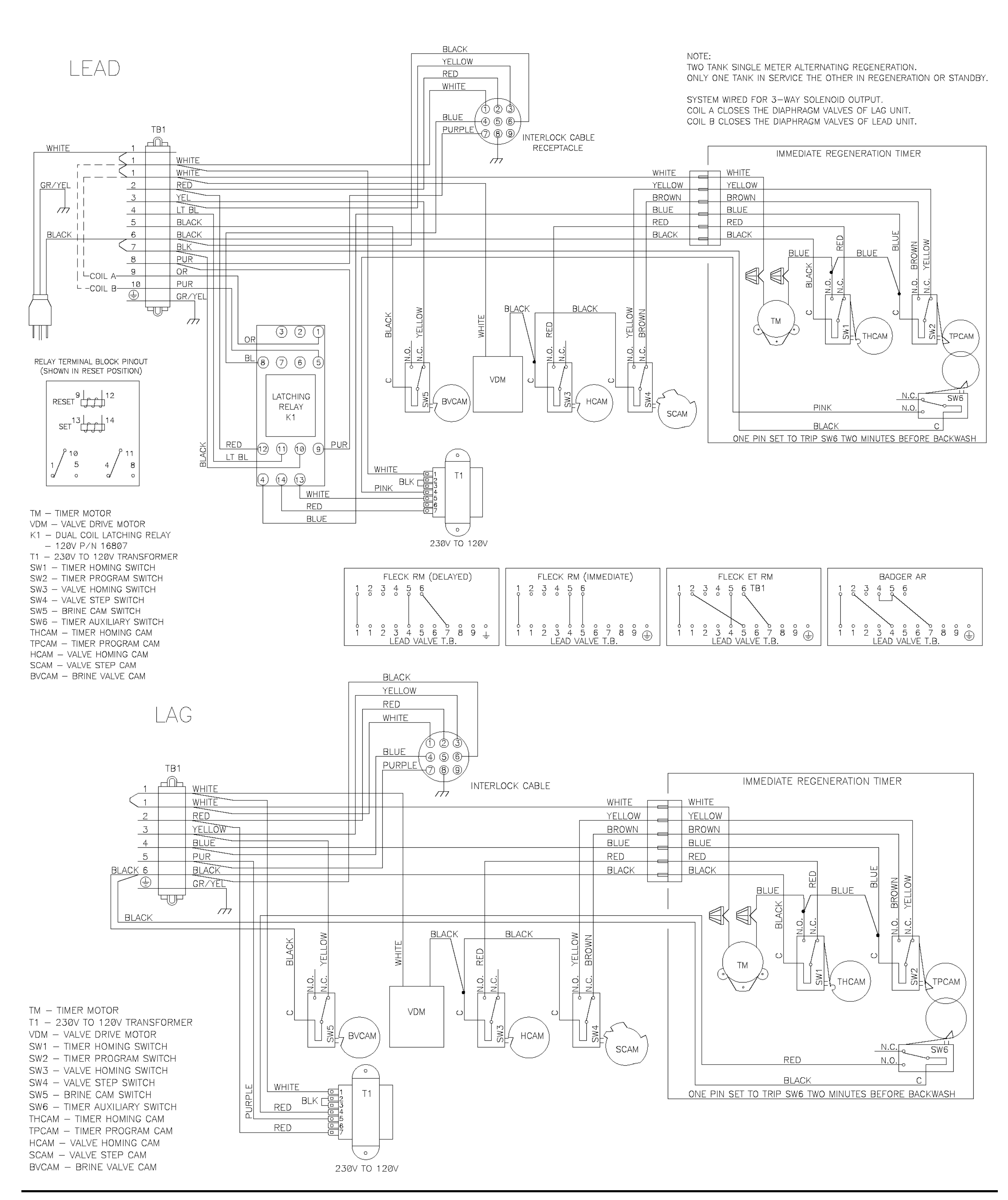
NOTE:
TWO TANK INTERLOCKED, SINGLE REMOTE METER, SERIES REGENERATION. BOTH TANKS NORMALLY IN SERVICE. ONLY ONE TANK IN REGENERATION, THE OTHER REMAINS IN SERVICE. LEAD VALVE REGENERATES FIRST, FOLLOWED IMMEDIATELY BY LAG VALVE.



Printed in U.S.A.

SISTEMA #7

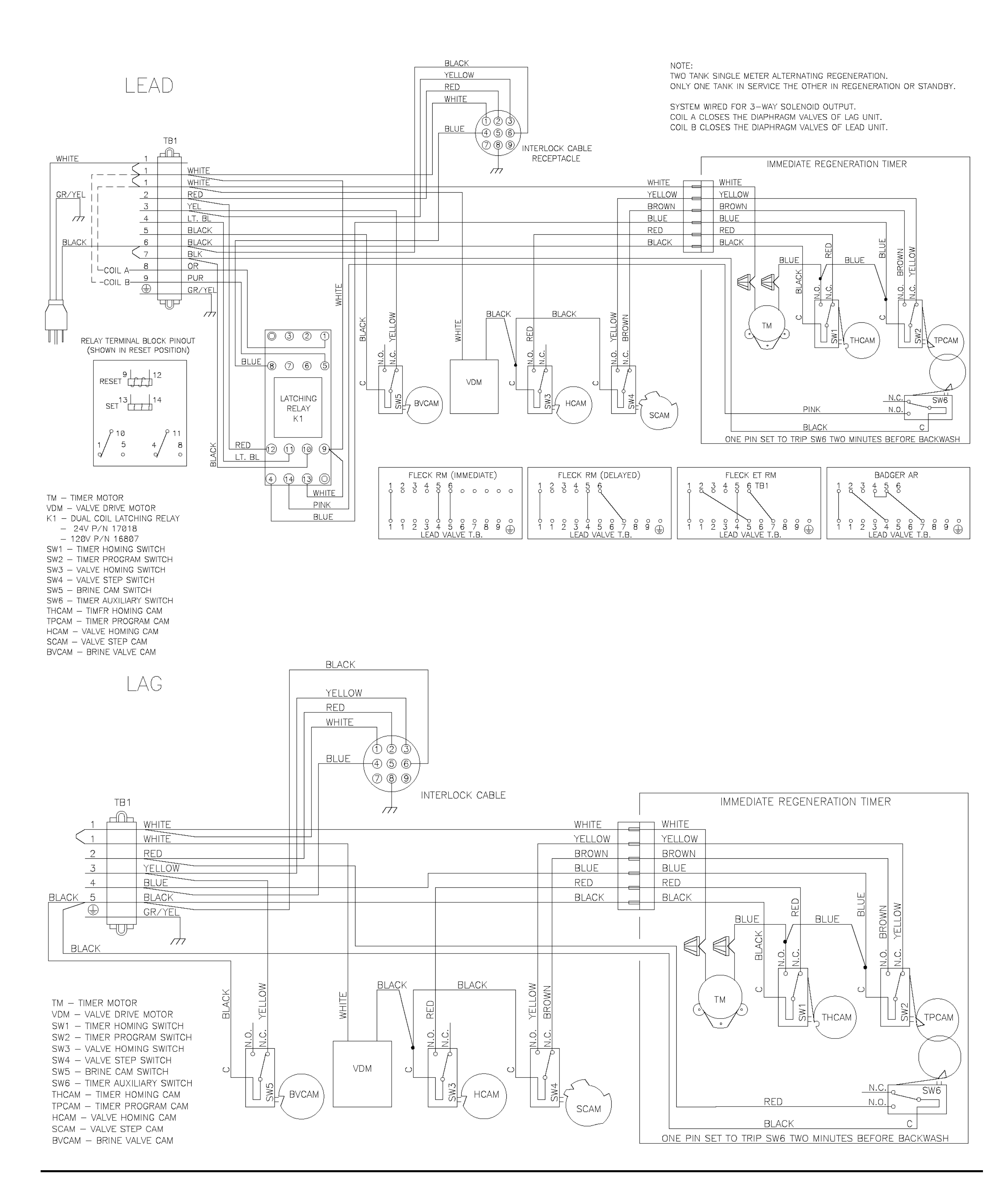
Cableado de Válvula, Regeneración Alternada 230V/Solenoide 3-Vias



Printed in U.S.A.

SISTEMA #7

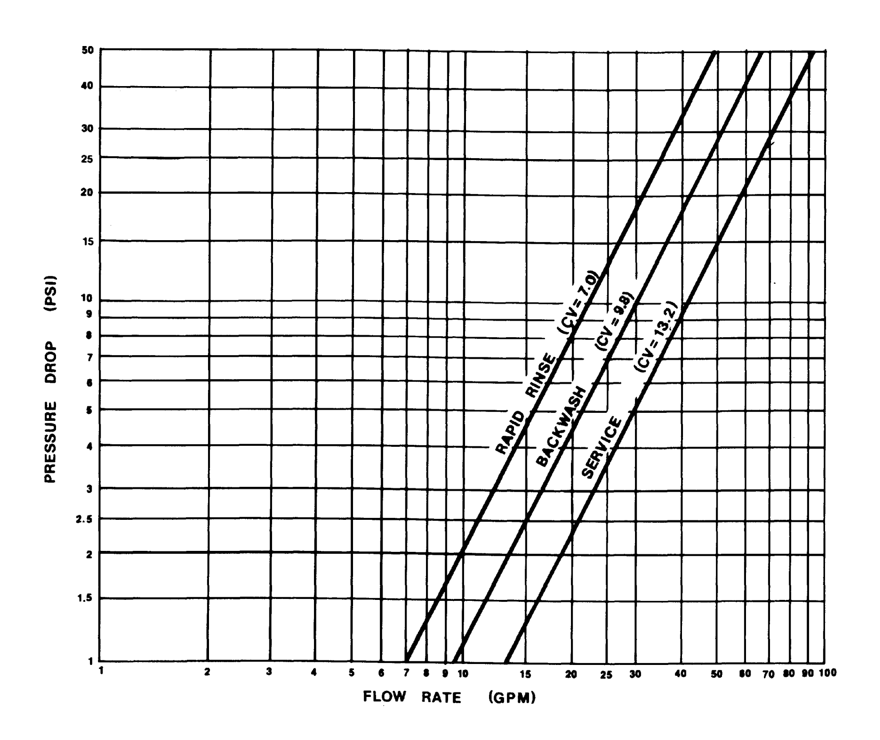
Cableado de Válvula, Regeneración Alternada 24V/120/VSolenoide 3-Vías

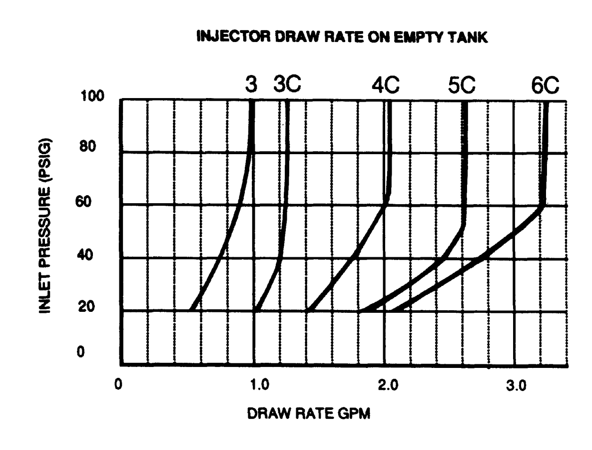


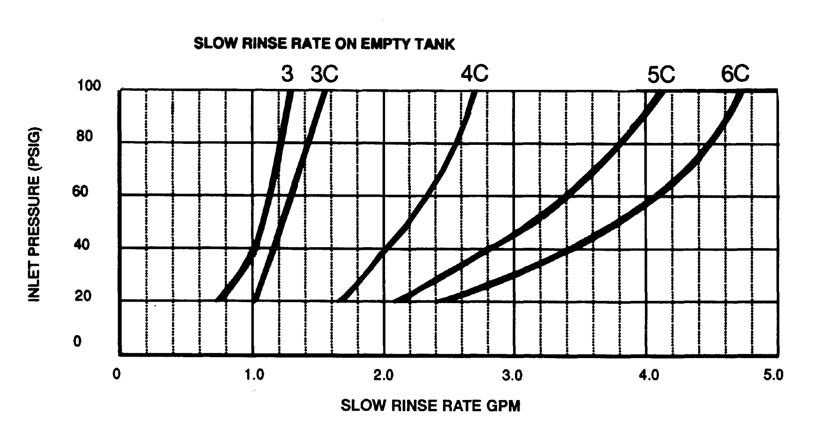
Printed in U.S.A.

MODELO 2850

Datos de Flujo y Rangos de Succión del Inyector







Printed in U.S.A.

*Programación de Reloj Tipica en Varios Niveles de Sal

Salting @ 6# Per Ft^3

Tank Dia. / Volume of Resin	B/W Rate-GPM	B/W Time-Min.	Inj. Size	Brine and Slow Rinse Time-Minutes @ 6# Per Ft^3			Fast Rinse Time (min.)	Brine Refill Rate GPM	Brine Tank Refill Time-Minutes @ 6# Per Ft^3
				35 PSI	60 PSI	90 PSI			
14" / 3 Ft^3	5.0	10	3	38	30	26	10	1.0	6 min. 18 lb.
16" / 4 Ft^3	7.0	10	3C	36	30	26	10	1.2	8 min. 24 lb.
21" / 7 Ft^3	10.0	10	4C	40	32	30	10	2.4	8 min. 42 lb.
22" / 7 Ft^3	12.0	10	4C	40	32	30	10	2.0	8 min. 42 lb.
24" / 10 Ft^3	15.0	10	4C	58	48	42	10	2.0	10 min. 60 lb.
30" / 15Ft^3	25.0	10	5C	64	52	48	10	4.0	8 min. 96 lb.

Salting @ 10# Per Ft^3

Tank Dia. / Volume of Resin	B/W Rate-GPM	B/W Time-Min.	Inj. Size	Brine and Slow Rinse Time-Minutes @ 10# Per Ft^3			Fast Rinse Time (min.)	Brine Refill Rate GPM	Brine Tank Refill Time-Minutes @ 10# Per Ft^3
				35 PSI	60 PSI	90 PSI			
14" / 3 Ft^3	5.0	10	3	58	50	42	10	1.0	10 min. 30 lb.
16" / 4 Ft^3	7.0	10	3C	60	48	44	10	1.2	12 min. 42 lb.
21" / 7 Ft^3	10.0	10	4C	66	54	50	10	2.0	12 min. 72 lb.
22" / 7 Ft^3	12.0	10	4C	66	54	50	10	2.0	12 min. 72 lb.
24" / 10 Ft^3	15.0	10	4C	96	78	70	10	2.0	16 min. 96 lb.
30" / 15Ft^3	25.0	10	5C	106	86	78	10	4.0	12 min. 144 lb.

Salting @ 15# Per Ft^3

Tank Dia. / Volume of Resin	B/W Rate-GPM	B/W Time-Min.	Inj. Size	Brine and Slow Rinse Time-Minutes @ 15# Per Ft^3			Fast Rinse Time (min.)	Brine Refill Rate GPM	Brine Tank Refill Time-Minutes @ 15# Per Ft^3
				35 PSI	60 PSI	90 PSI			
14" / 3 Ft^3	5.0	10	3	62	52	46	10	1.0	16 min. 48 lb.
16" / 4 Ft^3	7.0	10	3C	86	70	62	10	1.2	18 min. 64 lb.
21" / 7 Ft^3	10.0	10	4C	90	78	70	10	2.0	18 min. 108 lb.
22" / 7 Ft^3	12.0	10	4C	90	78	70	10	2.0	18 min. 108 lb.
24" / 10 Ft^3	15.0	10	5C	96	82	70	10	5.0	10 min. 150 lb.
30" / 15Ft^3	25.0	10	6C	116	100	88	10	5.0	16 min. 240 lb.

*Debido a las varaiciones de las condiciones del agua, tamaño del tanque y presión del agua, los calculos de arriba son solo guia.

Printed in U.S.A.

PROBLEMA	CAUSA	CORRECCION
1. Suavizador falla al regenerar.	A. Alimentación eléctrica de la unidad ha sido interrumpida.	A. Asegure un servicio eléctrico permanente (Cheque fusibles, conexiones o interruptores).
	B. El reloj esta defectuoso.	B. Reemplace el reloj.
	C. Falla de energia.	C. Reestablesca la hora del día.
2. Agua Dura.	A. Válvula de By-Pass esta abierta.	A. Cierre la válvula de By-Pass.
	B. No sal en el tanque de salmuera	B. Agregue sal al tanque de sal y mantenga el nivel de sal arriba del agua.
	C. Malla del inyector tapado.	C. Limpie la malla del inyector.
	D. Insuficiente agua fluyendo dentro del tanque de salmuera.	D. Revise tiempo llenado de tanque de sal y limpie la linea de sal si esta tapada
	E. Dureza en tanque de agua caliente.	E. Es necesario descargas repetidas de el tanque de agua caliente.
	F. Fuga en el tubo distribuidor.	F. Asegurese quel tubo distribuidor no esta roto. Revise empaque y tubo piloto.
	G. Fugas internas en la válvulas.	G. Reemplace sellos y espaciadores y/o el pistón.
3. La unidad usa demasiada sal.	A. Ajuste impropio de sal.	A. Revisar el uso de sal y ajuste.
	B. Excesiva agua en el tanque de sal.	B. Ver problema No. 7.
4. Perdida de presión de agua.	A. Acumulación de hierro en la linea del acondicionador de agua.	A. Limpie la linea del acondicionador.
	B. Acumulación de hierro en el acondicionador de agua.	B. Limpie el control y agregue limpiador de mineral. Incremente la frecuencia de regeneración.
	C. Entrada del control tapado debido a material extraño proveniente de la tubería por recientes trabajos hechos en el sistema.	C. Retire el pistón y limpie el control.
5. Perdida de mineral atraves de la linea de desagüe.	A. Aire en el sistema.	A. Asegure que el sistema tiene un control eliminador de aire apropiado. Revise las condiciones de secado.
	B. Inapropiado dimensionamiento de control de flujo a desagüe.	B. Revise por el rango apropiado.
6. Hierro en agua acondicionada.	A. Saturación del mineral.	A. Revise retrolavado, succión salmuera y rellenado del tanque. Incremente la frecuencia de regeneración. Incremente el tiempo de retrolavado.

Printed in U.S.A.

PROBLEMA	CAUSA	CORRECCION
7. Excesiva agua en tanque de sal.	A. Control de flujo de desagüe tapado.	A. Limpie el control de flujo.
	B. Sistema de inyector tapado.	B. Limpie el inyector y la malla.
	C. El reloj no trabaja.	C. Reemplace el reloj.
	D. Material extraño en válvula de sal.	D. Reemplace asiento de válvula de salmuera y limpie la válvula.
	E. Material extraño en la linea de control de flujo de salmuera.	E. Limpie la linea del flujo de salmuera.
8. Suavizador no succiona salmuera.	A. Control de flujo a desagüe tapado.	A. Limpie la linea de control de desagüe.
	B. Inyector esta tapado.	B. Limpie inyector.
	C. Malla inyector tapada.	C. Limpie malla.
	D. La presión es muy baja.	D. Incremente la presión a 20 PSI.
	E. Fuga interna del control.	E. Cambie los sellos, espaciadores y conjunto de pistón.
	F. Adaptador de servicio no trabaja.	F. Revise motor y cambie.
9. Control gira continuamente.	A. Interruptor desajustado, roto o en corto.	A. Determine si interruptor o reloj esta fallo y reemplacelo o reemplace toda la cabeza.
10. Desagüe fluye continuamente.	A. La válvula no esta bien programada.	A. Revise programación del reloj y colocación del control. Reemplace la cabeza si no coloquela adecuada-posiciones de regeneración.
	B. Material extraño en control.	B. Retire la cabeza e inspeccione la perforación, remueva el material extraño y revise el contorl en varias posiciones de regeneración.
	C. Fuga interna en control.	C. Reemplace sellos y conjunto de pistón.

Servicio General Indirectos por Control Medidor

Problema: Suavizador Entrega Agua Dura.

La causa podria ser que... Capacidad de reserva ha sido excedida.

Corrección: Revise requerimientos de dosis de sal y reeprograme la rueda de programación para una reserva adicional.

La causa podria ser que... La rueda de programación no esta girando con la salida del medidor.

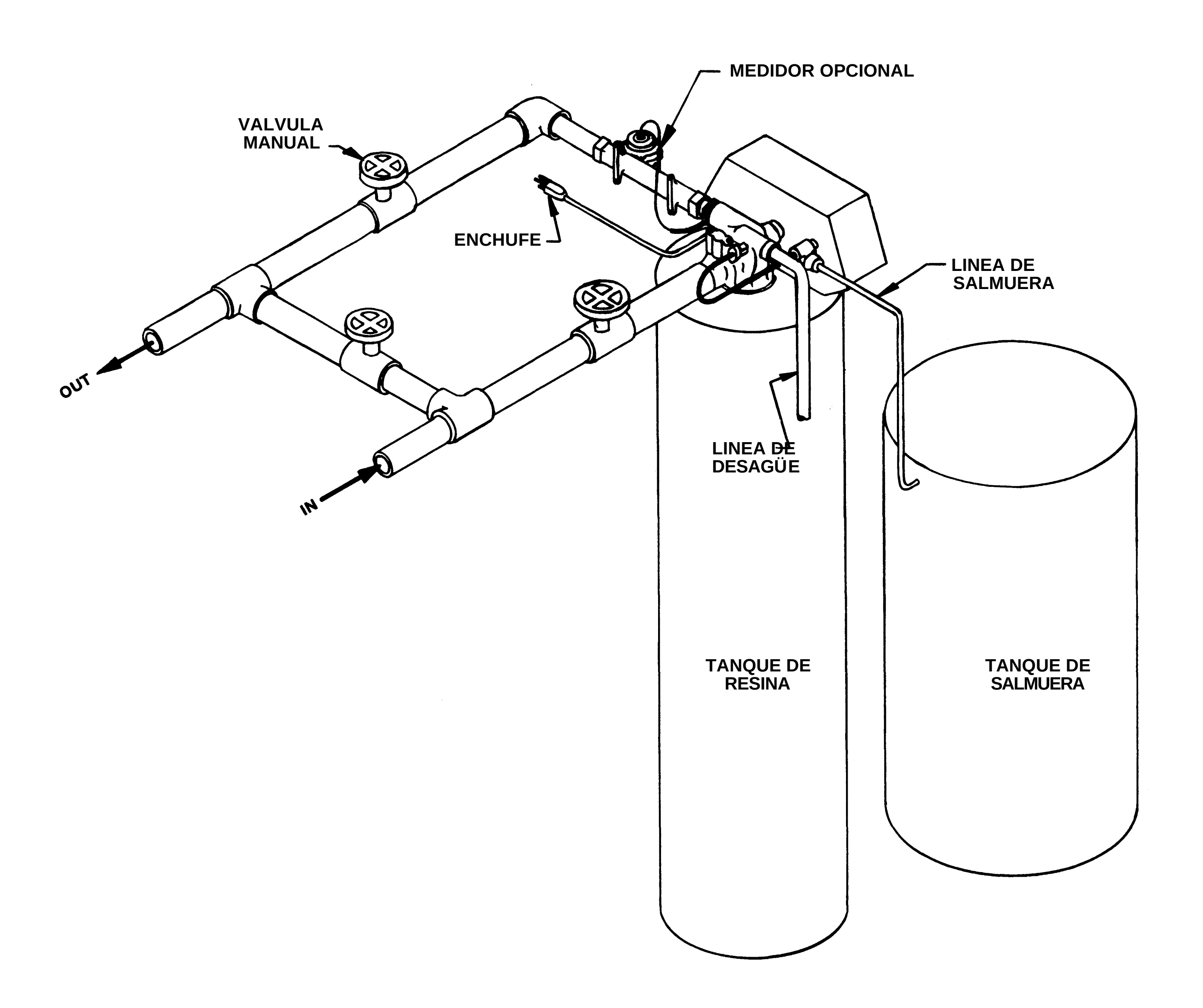
Corrección: Jale el cable de la cubierta del medidor y girelo manualmente. La rueda de programación debe moverse libre y el embrague debe dar positivos "clicks" cuando la rueda de programación golpea la regeneración para. Si no, reemplace reloj.

La cause podria ser que... El medidor no esta midiendo el flujo.

Corrección: Revise medidor con supervisor de medidor.

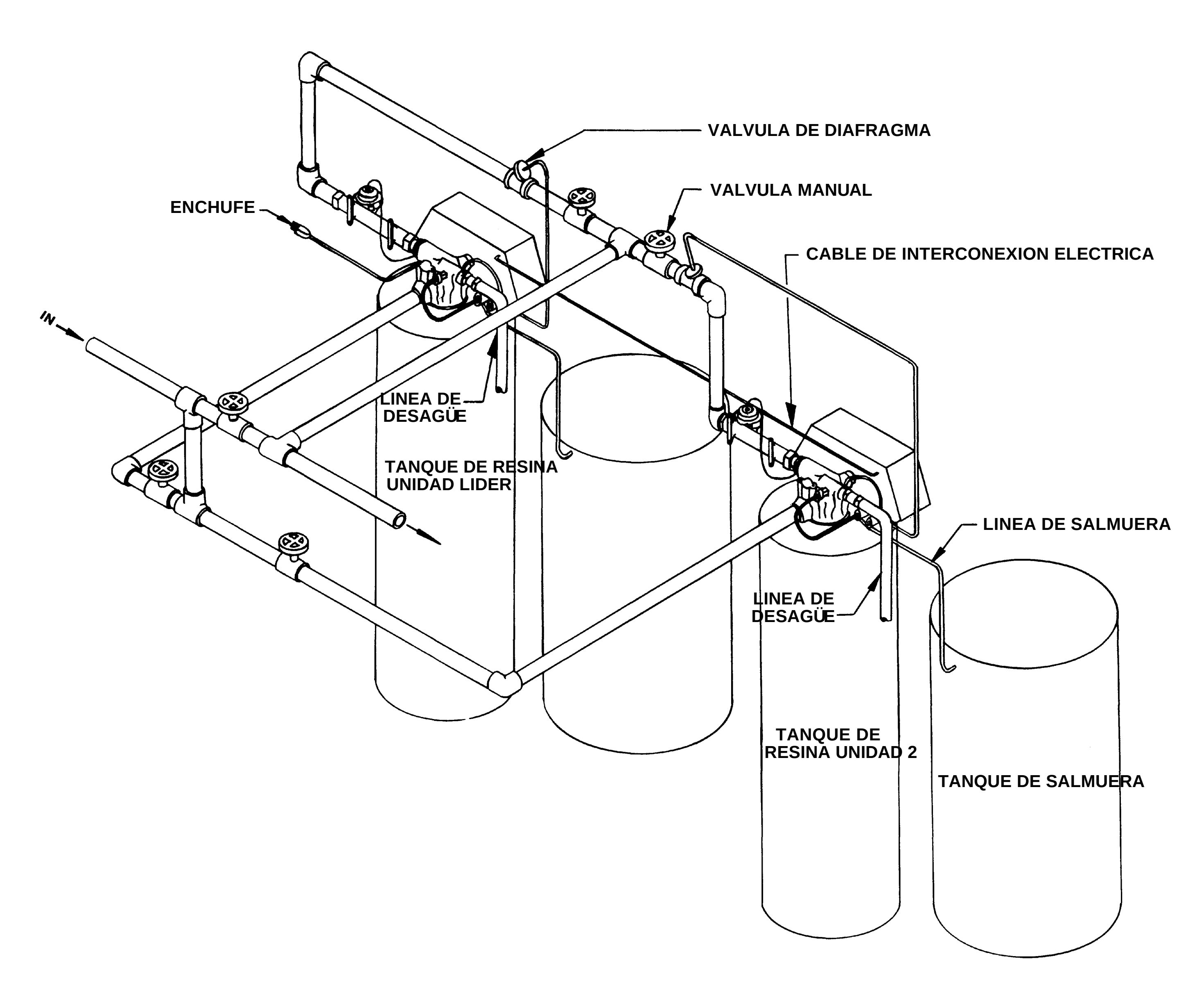
Printed in U.S.A.

Sistema #4 - Instalación Tipica Un Solo Tanque con Medidor Opcional



Printed in U.S.A.

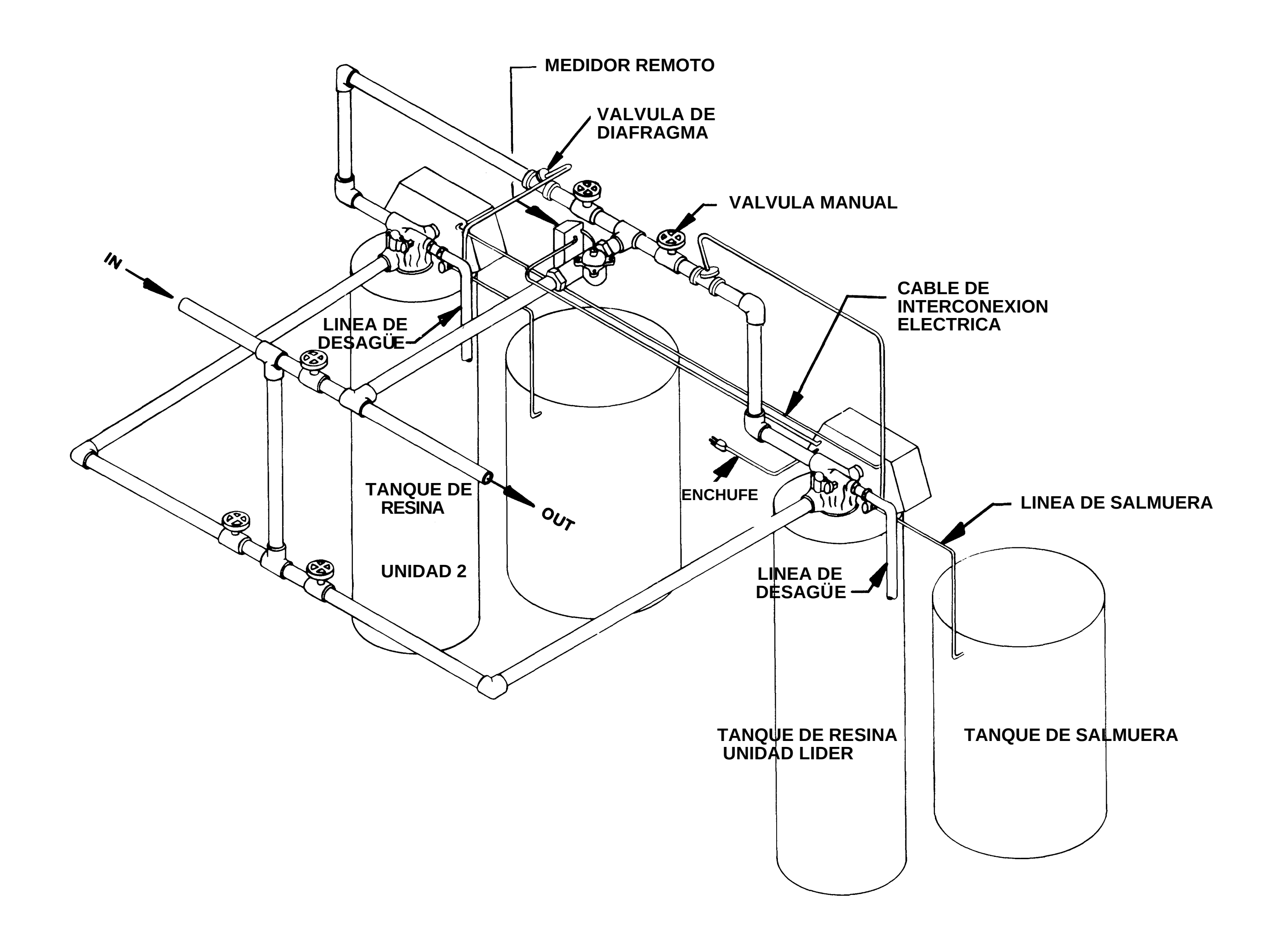
Sistema #5 Entrenlace - Instalación Tipica Dos Tanques con 2 Medidores Opcionales Entrelazados y Bypass de Agua no Dura



2 tanques, 2 medidores; sistema de enlace. Ambas unidades en servicio mismo tiempo. Cuando uno de los medidores llega a cero, esa unidad inicia la regeneración. La otra unidad permanece en servicio, aunque llegue a ceros durante este tiempo.

Printed in U.S.A.

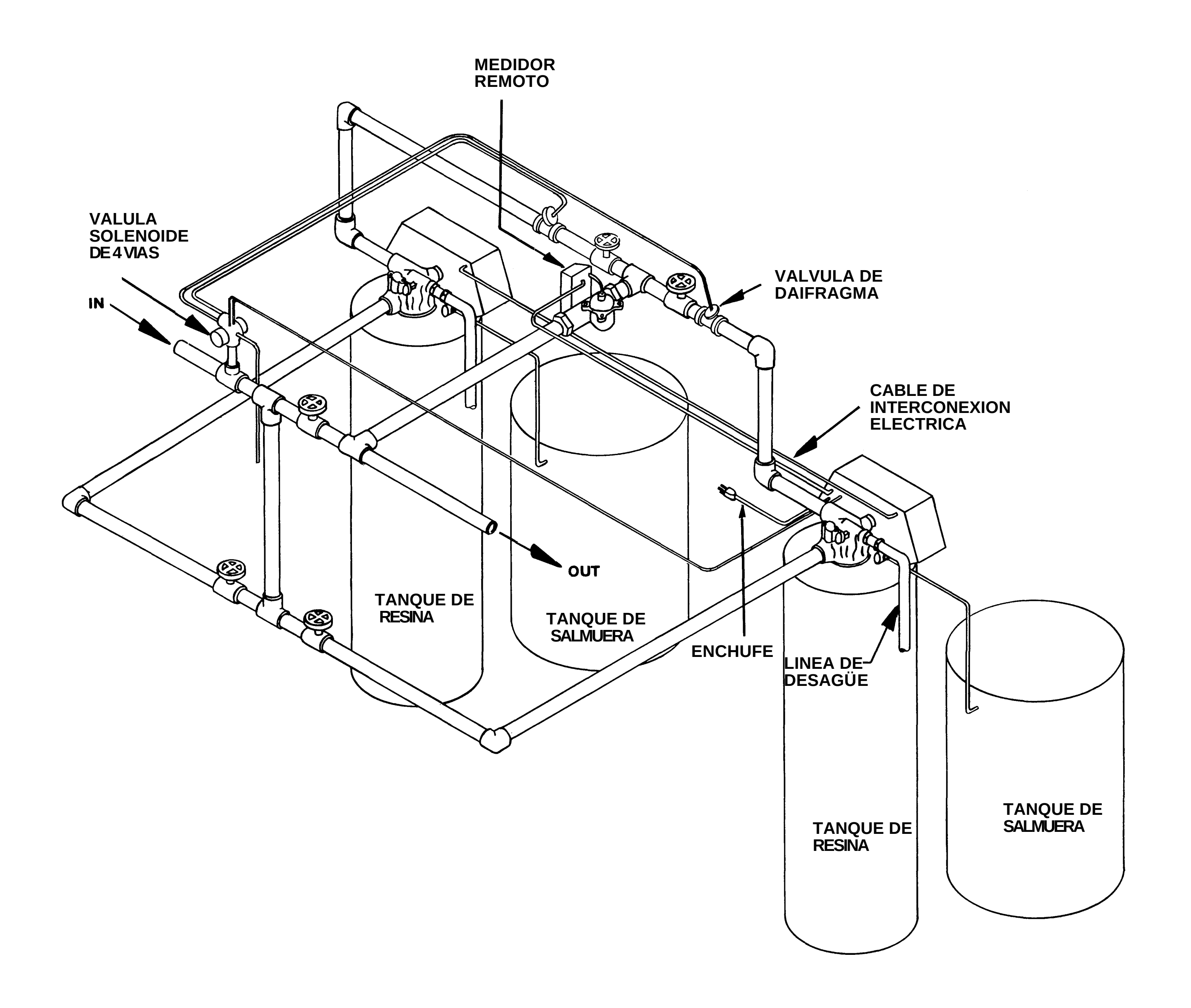
Sistema #6 - Doble Regeneración en Serie Instalación con Un Medidor Remoto



2 tanques, 1 medidor; sistema de regeneración en serie. Ambas unidades en servicio al mismo tiempo. Cuando el medidor llega a cero; la unidad "lider" se regenera. Una vez que la unidad ha regresado a la posición de serivcio, la unidad de "apoyo" iniciará su regeneración.

Printed in U.S.A.

Sistema #7 - Instalación Doble Tanque Alternador con Un Medidor Remoto



2 tanques, 1 medidor; sistema alternador. Una unidad en servicio la otra en espera. Cuando medidor llega a cero; la unidad en servicio inicia el ciclo regeneración, la unidad en espera, va a servicio.

Printed in U.S.A.

60029 . . . . 1600 Válvula de Salmuera
Para Ilustración, Ver Página 19

1 . . . . 10249 . . . . Resorte Válvula Salmuera
1 . . . . 10250 . . . . Anillo de Retención
2 . . . . 10329 . . . . Tuerca Bronce 3/8"
2 . . . . 10330 . . . . Ferrule 3/8"
2 . . . . 10332 . . . . Funda 3/8"
1 . . . . 11749 . . . . Tubo Guía B/V
1 . . . . 11982 . . . . Empaque Válvula Salmuera
1 . . . . 12552 . . . . Tubo Válvula Salmuera 1600
1 . . . . 12626 . . . . Asiento Válvula de Cierre
1 . . . . 12748 . . . . Cuerpo Válvula Salmuera
1 . . . . 12550 . . . . Anillo Interno

60034 . . . . Válvula Salmuera 1700
Para Ilustración, Ver Página 20

1 . . . . 10250 . . . . Resorte Válvula Salmuera
1 . . . . 12550 . . . . Anillo Interno
1 . . . . 13201 . . . . Anillo Interno
1 . . . . 14785 . . . . Retenedor Control de Flujo
1 . . . . 14790 . . . . Cuerpo Válvula Salmuera
1 . . . . 14792 . . . . Tapón Final Válvula Salmuera
1 . . . . 14795 . . . . Pistón Válvula Salmuera
1 . . . . 14797 . . . . Tubo Válvula Salmuera
1 . . . . 14798 . . . . Espaciador
2 . . . . 14811 . . . . Sello de Pistón
1 . . . . 15310 . . . . Tubo Válvula Salmuera
1 . . . . 15517 . . . . Tubo Guía
1 . . . . 15414 . . . . Tuerca Ferrule 1/2"
1 . . . . 16123 . . . . Tuerca 1/2"
1 . . . . 16124 . . . . Ferrule 1/2"

60080 . . . . Conjunto Inyector 1600
Para Ilustración, Ver Página 6

1 . . . . 10227 . . . . Malla Inyector
1 . . . . 11893 . . . . Tapa Inyector
1 . . . . 10229 . . . . Empaque Tapa Inyector
1 . . . . 10328 . . . . Codo 90° 1/4" NPT x 3/8"
2 . . . . 10692 . . . . Tornillo
1 . . . . 10913 . . . . Boquilla Inyector
1 . . . . 10914 . . . . Garganta Inyector
1 . . . . 11475 . . . . Empaque Cuerpo Inyector
1 . . . . 17776 . . . . Cuerpo Inyector

60381 . . . . Conjunto Inyector 1700
Para Ilustración, Ver Página 6

1 . . . . 11893 . . . . Tapa Inyector
1 . . . . 10229 . . . . Empaque Cubierta Inyector
1 . . . . 17777 . . . . Cuerpo Inyector
1 . . . . 14801 . . . . Boquilla Inyector
1 . . . . 14802 . . . . Garganta Inyector
1 . . . . 14803 . . . . Malla Inyector
2 . . . . 14804 . . . . Tornillo
1 . . . . 14805 . . . . Empaque Cuerpo Inyector

60105 . . . . Conjunto Pistón 2850
Para Ilustración, Ver Página 6

1 . . . . 10909 . . . . Clavija Barra Conexión
1 . . . . 16092 . . . . Pistón
1 . . . . 16395 . . . . Conjunto Tapón Final
1 . . . . 16436 . . . . Barra Pistón

60129 . . . . Kit Sellos y Espaciadores, 2850
Para Ilustración, Ver Página 6

6 . . . . 16101 . . . . Sello
5 . . . . 16638-01 . . . . . . Espaciador

60129-10 . . . . Kit Sello y Espaciador

6 . . . . 16101-02 . . . . . . Sello, 2850, Silicone
5 . . . . 16638-01 . . . . . . Espaciador, 9500/2850

60050-21 . . . . Conjunto Motor, 120V, STF
Para Ilustración, Ver Página 8

2 . . . . 10218 . . . . Micro Interruptor
2 . . . . 14923 . . . . Tornillo #14 x 1-1/3
2 . . . . 10302 . . . . Aislamiento
2 . . . . 10338 . . . . Clavija 3/22 x 7/8
1 . . . . 10769 . . . . Motor Guía 120V/60Hz
1 . . . . 10774 . . . . Soporte, Lado Motor
5 . . . . 10872 . . . . Tornillo #8 x 5/16
1 . . . . 11667 . . . . Arnes de Cable
1 . . . . 11826 . . . . Soporte Motor Lado B/V
1 . . . . 12576 . . . . Leva, Guía STF
1 . . . . 12777 . . . . Leva Válvula Salmuera
1 . . . . 13366 . . . . Cojinete Guía
1 . . . . 10250 . . . . Anillo de Retención
1 . . . . 10621 . . . . Eslaboón Conexión
1 . . . . 17904 . . . . Tapón

Montajes de Servicio (Cont.)

60105-001 . . . Conjunto Pistón, 2850, 560CD
1 . . . . 10909 . . . . Clavija, Eslabón
1 . . . . 16092 . . . . Pistón, 2850
1 . . . . 16395-001 . . . . . Conj. Tapón Final, 2850, 560CD
1 . . . . 16436 . . . . Barra, Pistón, Válvula 1-1/2″

60105-01 . . . . Conj. Pistón, 2850, Agua Caliente
1 . . . . 10909 . . . . Clavija, Eslabón
1 . . . . 16029 . . . . Pistón, 2850
1 . . . . 16395-01 . . . . . . Conj. Tapón Final, 2850, Agua Caliente
1 . . . . 16436 . . . . Barra, Piston, Válvula 1-1/2″

60050-31 . . . . Conjunto Motor, 120V, Tri Stack
2 . . . . 10218 . . . . Micro Interruptor
2 . . . . 14923 . . . . Tornillo #4 x 1 1/3
2 . . . . 10302 . . . . Aislante
2 . . . . 10338 . . . . Clavija, Redonda 3/22 x 7/8
1 . . . . 10769 . . . . Motor, Guía 120V/60 Hz
1 . . . . 10774 . . . . Soporte, Lado Motor
5 . . . . 10872 . . . . Tornillo #8 x 5/16
1 . . . . 11667 . . . . Arnes de Cable
1 . . . . 11826 . . . . Soporte Motor Lado B/V
1 . . . . 12576 . . . . Leva, Guía STF
1 . . . . 12472 . . . . Leva Tri-Stack
1 . . . . 13366 . . . . Cojinete Guía
1 . . . . 10250 . . . . Anillo de Retención
1 . . . . 10621 . . . . Eslabón de Conexión

Controles de Flujo

60366-35. . . . . . . DLFC 1″ NPT 3.5 GPM
60366-40. . . . . . . DLFC 1″ NPT 4.0 GPM
60366-50. . . . . . . DLFC 1″ NPT 5.0 GPM
60366-60. . . . . . . DLFC 1″ NPT 6.0 GPM
60366-70. . . . . . . DLFC 1″ NPT 7.0 GPM
60701-10. . . . . . . DLFC, 1″ F x 1″ F 10 GPM
60701-12. . . . . . . DLFC, 1″ F x 1″ F 12 GPM
60701-15. . . . . . . DLFC, 1″ F x 1″ F 15 GPM
60701-20. . . . . . . DLFC, 1″ F x 1″ F 20 GPM
60701-25. . . . . . . DLFC, 1″ F x 1″ F 25 GPM
60702-10. . . . . . . DLFC, 1″ M x 1″ F 10 GPM
60702-12. . . . . . . DLFC, 1″ M x 1″ F 12 GPM
60702-15. . . . . . . DLFC, 1″ M x 1″ F 15 GPM
60702-20. . . . . . . DLFC, 1″ M x 1″ F 20 GPM
60702-25. . . . . . . DLFC, 1″ M x 1″ F 25 GPM

Pistones ANDB-P (NHWB-P)
60114-00. . . . . . . Kit Conversión Filtro
60114-01. . . . . . . Conjunto de Pistón Solamente
60114-02. . . . . . . Kit Conversión 1600
60114-03. . . . . . . Kit Conversión 1700

Adaptador Montaje Lateral
61415 . . . . NPT/US
61415NP. . . . . . . NPT/US/NICKEL
61415-20. . . . . . . BSP/METRICO
61415-20NP . . . . BSP/METRICO/NICKEL

Printed in U.S.A.

Notas



Printed in U.S.A.